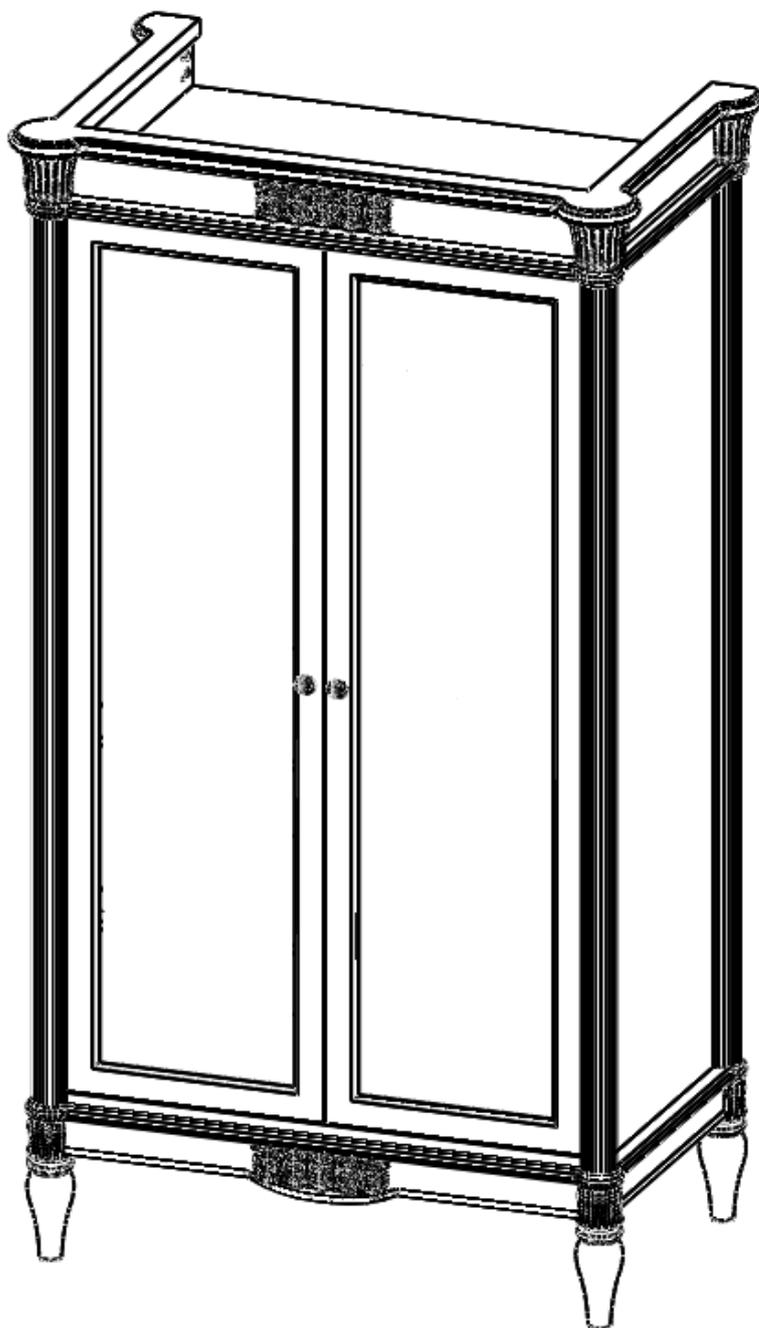


# Инструкция по сборке

«ГРАЦИЯ 57» ШКАФ ДЛЯ ОДЕЖДЫ.



Предприятие изготовитель: ООО «Юта»  
Россия, Нижегородская область, г.Заволжье

# УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Прежде чем начать сборку изделий, **ВНИМАТЕЛЬНО** ознакомьтесь с предложенной нами инструкцией.

Вы получили изделие в разобранном виде. Проверьте комплектность фурнитуры и разберите ее по назначению. Сборку производите на ровной жесткой поверхности.

Рекомендуем производить сборку изделия не менее чем двумя специалистами (сборщиками).

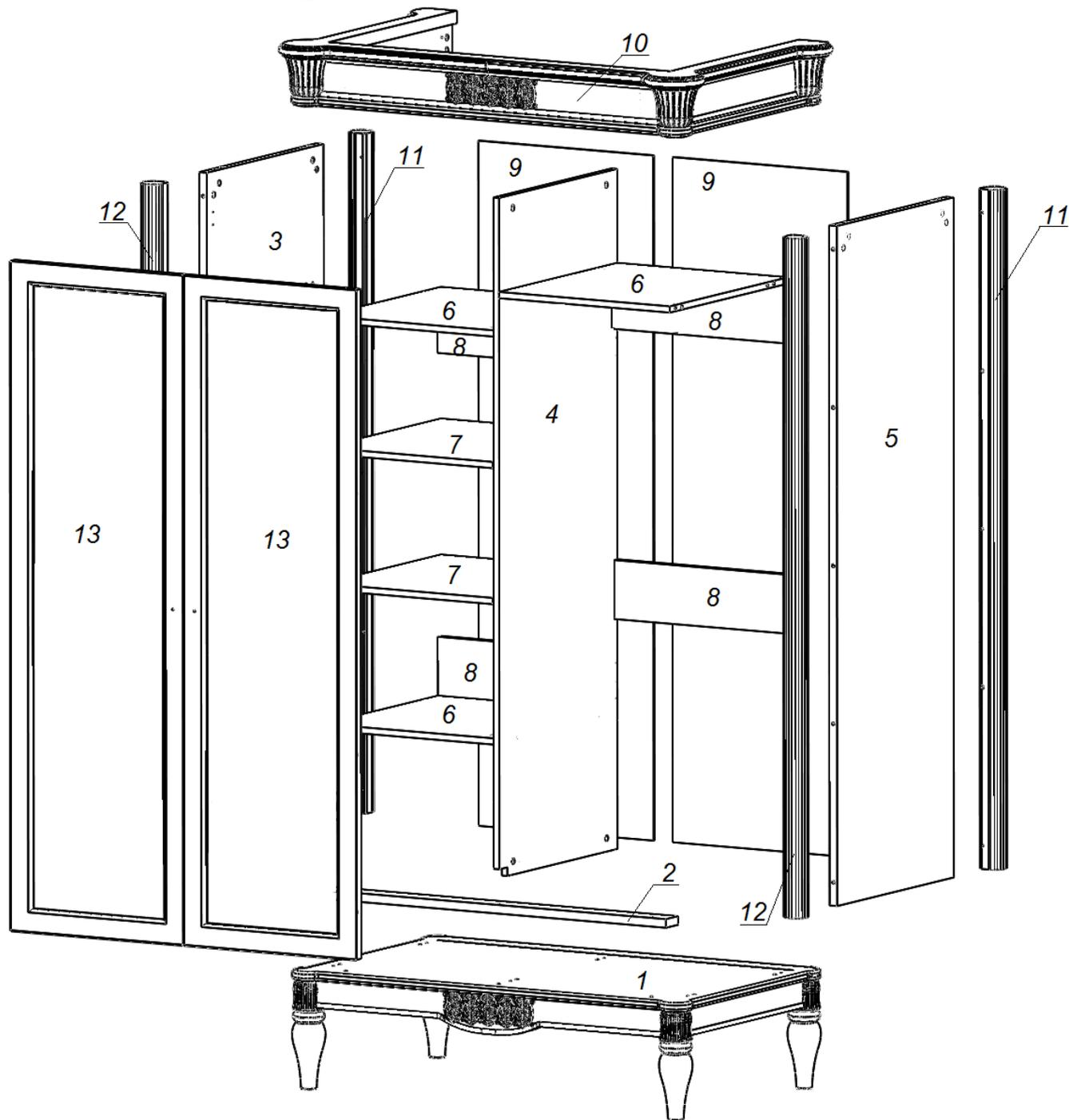
## ПОДГОТОВКА К СБОРКЕ

1. Определите расположение деталей в изделии, согласно позициям на схемах.
2. Подготовьте необходимый инструмент для монтажных работ (отвертка, молоток).

### Перечень деталей

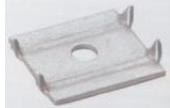
<b>№</b>	<b>Наименование детали</b>	<b>Габаритные размеры</b>	<b>Кол-во</b>
1	Цоколь	1144x710 мм	1
2	Планка цоколя	1006x60 мм	1
3	Стенка вертикальная левая	1730x574 мм	1
4	Стенка средняя	1730x581 мм	1
5	Стенка вертикальная правая	1730x574 мм	1
6	Полка	581x495 мм	3
7	Полка	581x492 мм	2
8	Средник	495x150 мм	4
9	Задняя стенка	1743x507 мм	2
10	Карниз	1208x745 мм	1
11	Колонна задняя (с пазом)	1730x58 мм	2
12	Колонна передняя (без паза)	1730x58 мм	2
13	Дверь	1704x500 мм	2

## Схема расположения деталей в изделии.

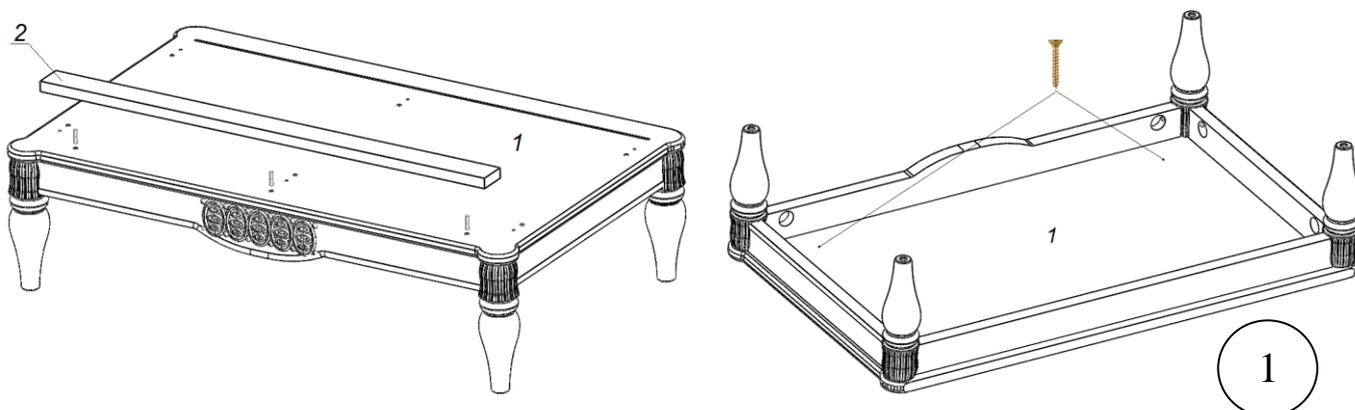


### Фурнитура

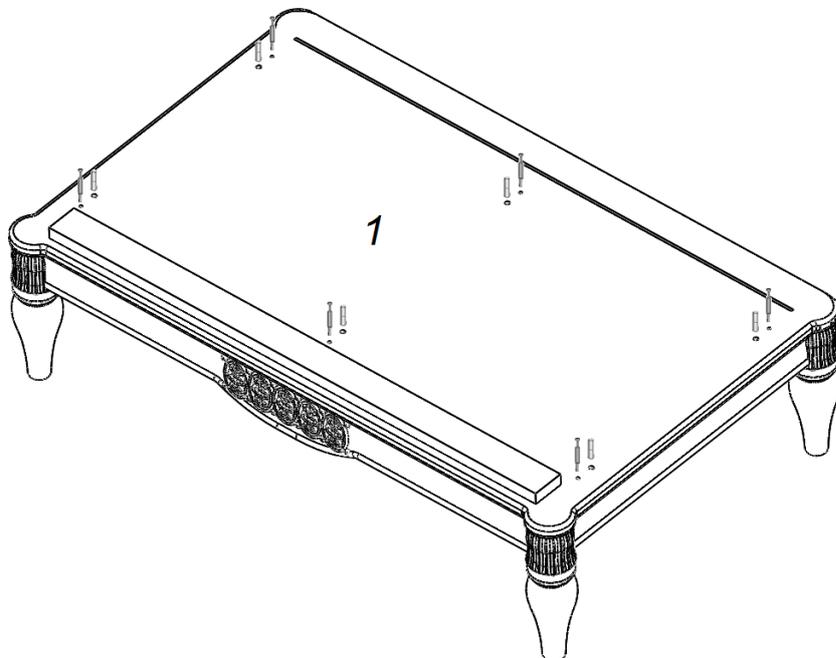
	Наименование	Кол-во
	Эксцентрик для плит толщиной 16 мм	32
	Эксцентрик для плит толщиной 22 мм	20
	Шток эксцентрика	52
	Заглушка эксцентрика	52

	Петля утопленная	8
	Ответная планка	8
	Ручка-кнопка	2
	Полкодержатель	8
	Винт М4х28	2
	Саморез 3,5 x 16	54
	Саморез 3,5 x 35	2
	Уголок	8
	Шкант 8x30	43
	Демпфер самоклеящийся	4
	Штангодержатель	2
	Штанга овальная L=487 мм	1
	Скоба крепления задней стенки	8
	Подкладка под винт	4

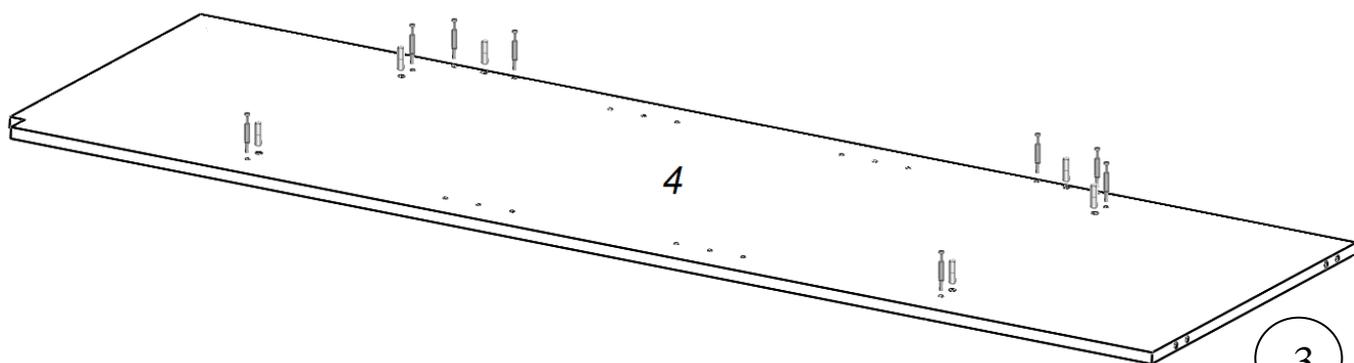
### Порядок сборки.



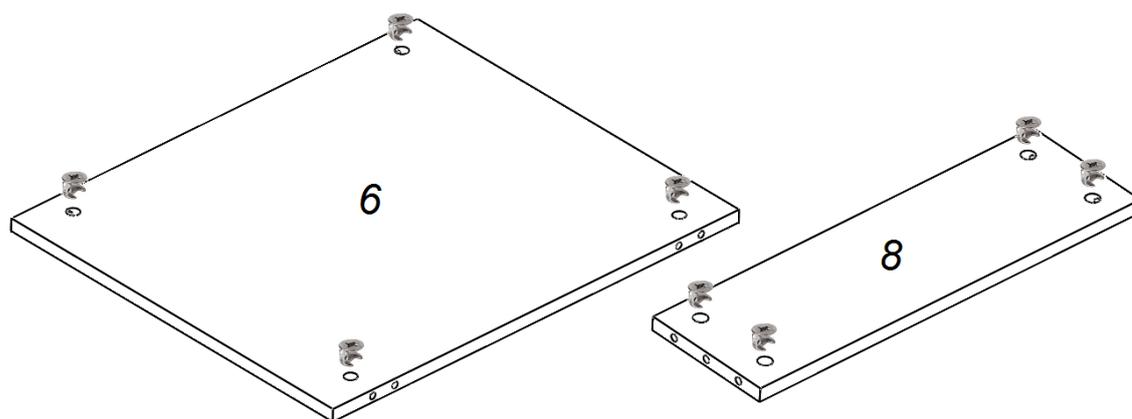
Соедините детали №1 и №2 с помощью шкантов 8x30, затем с внутренней стороны цоколя заверните саморезы 3,5x35 в отверстия, указанные на рис. 1.



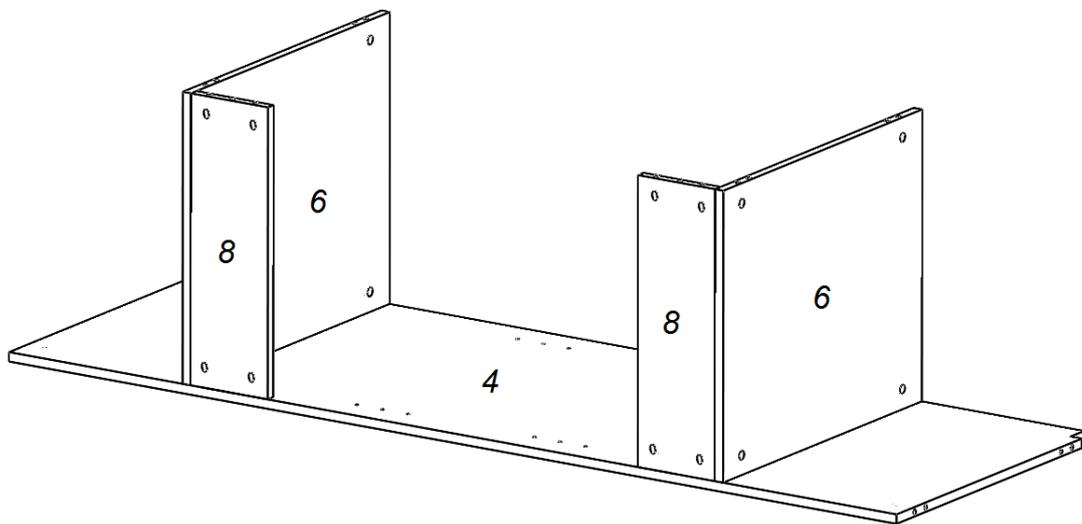
В деталь №1 в отверстия  $\text{Ø}5$  мм вкрутите штоки эксцентриков, в отверстия  $\text{Ø}8$  мм вставьте шканты 8x30 мм. (рис. 2)



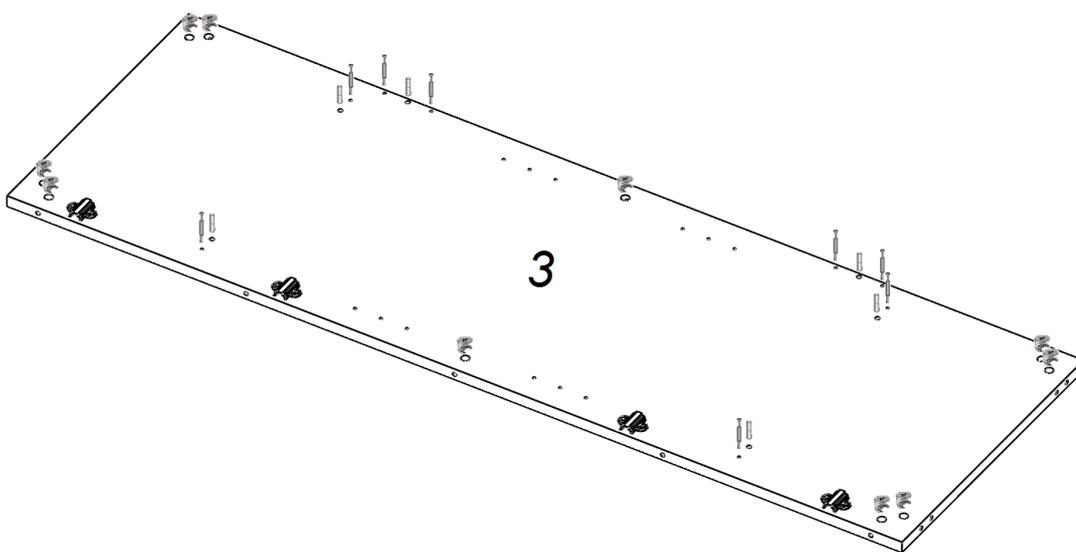
В деталь №4 в отверстия  $\text{Ø}5$  мм вкрутите штоки эксцентриков (кроме отверстий для полкодержателей), в отверстия  $\text{Ø}8$  мм вставьте шканты 8x30 мм. (рис.3).



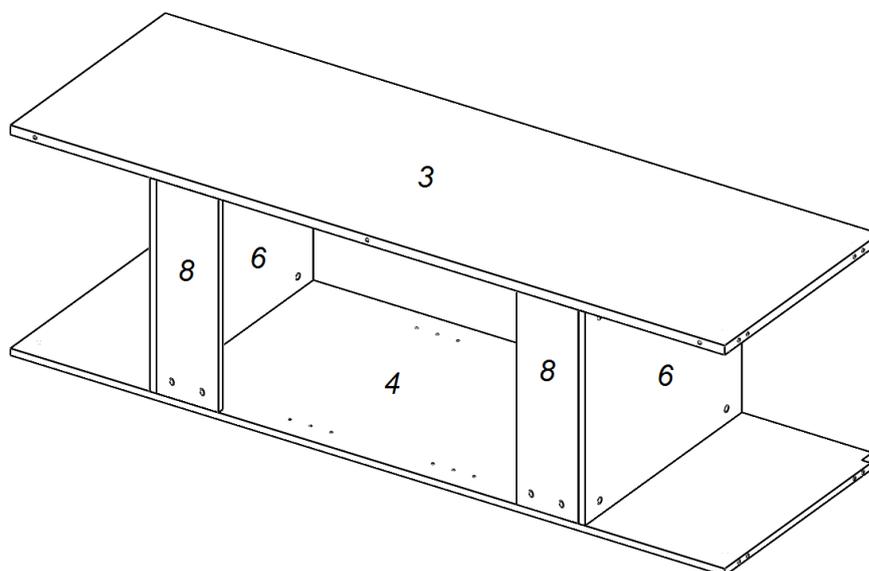
В детали №6 и №8 вставьте эксцентрики (для плит 16 мм) в отверстия  $\text{Ø}15$  мм (рис. 4).



Соедините детали №6 и №8 с деталью №4, заверните до упора эксцентрики в деталях №6 и №8 (рис.5).

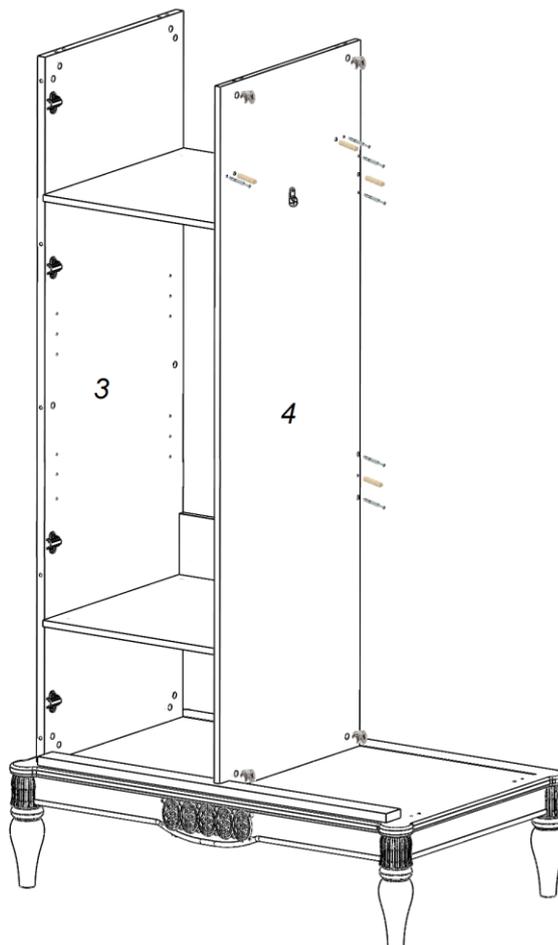


К детали №3 прикрепите ответные планки петель саморезами 3,5x16. В отверстия Ø15 мм вставьте эксцентрики (для плит 22 мм), в отверстия Ø8 мм вставьте шканты 8x30 мм и вкрутите штоки эксцентриков в отверстия Ø5 мм (кроме отверстий под полкодержатели), рис. 6.



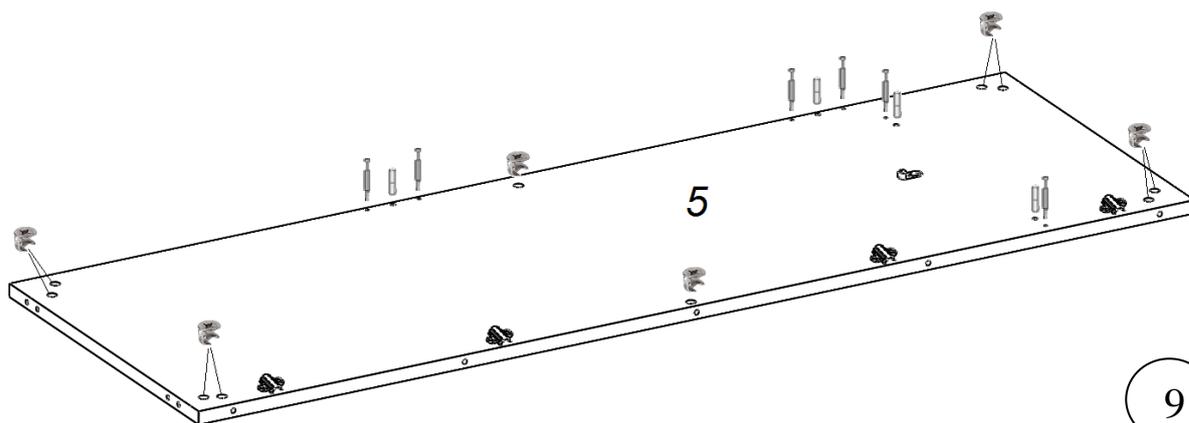
Соедините деталь №3 с подсобранной конструкцией. (рис. 7).

**Внимание!** Далее сборку производить не менее чем двумя специалистами (сборщиками).



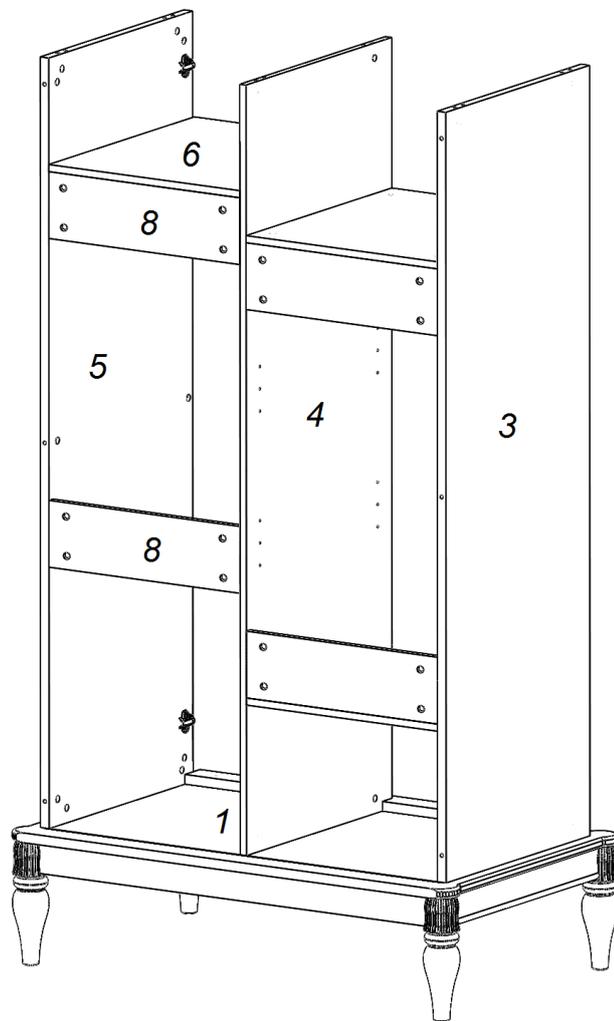
8

Установите подсобранные детали на цоколь, в отверстия  $\text{Ø}15$  мм вставьте эксцентрики (для плит 16 мм). Заверните до упора эксцентрики в деталях №3 и №4. В детали №4 отверстия  $\text{Ø}8$  мм вставьте шканты 8x30 мм и вкрутите штоки эксцентриков в отверстия  $\text{Ø}5$  мм. На деталь №4 установите штангодержатель с помощью саморезов 3,5x16 мм (рис. 8).

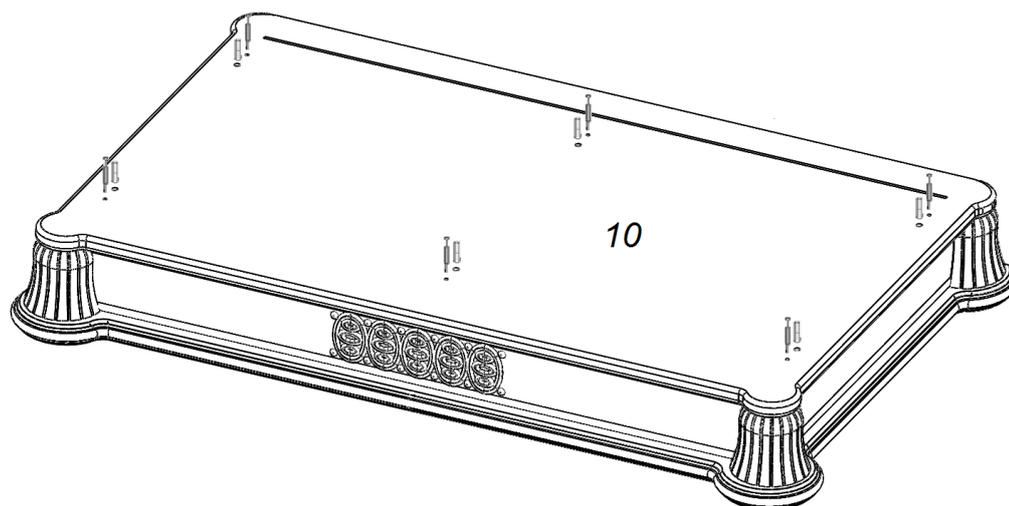


9

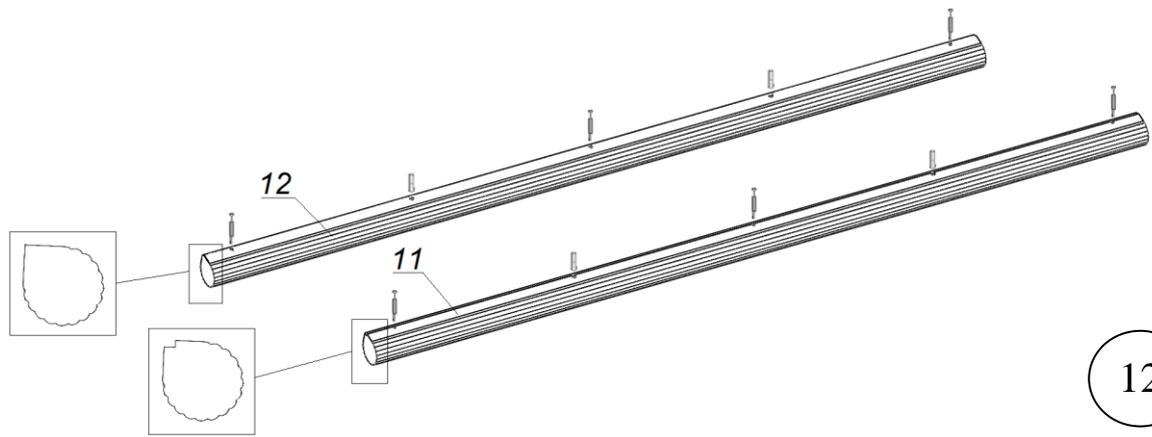
Подготовьте к сборке деталь №5: прикрепите ответные планки петель по наколам с помощью саморезов 3,5x16 мм, в отверстия  $\text{Ø}15$  мм вставьте эксцентрики (для плит 22 мм), в отверстия  $\text{Ø}8$  мм вставьте шканты 8x30 мм и вкрутите штоки эксцентриков в отверстия  $\text{Ø}5$  мм. Установите штангодержатель с помощью саморезов 3,5x16 мм, как показано на рис. 9



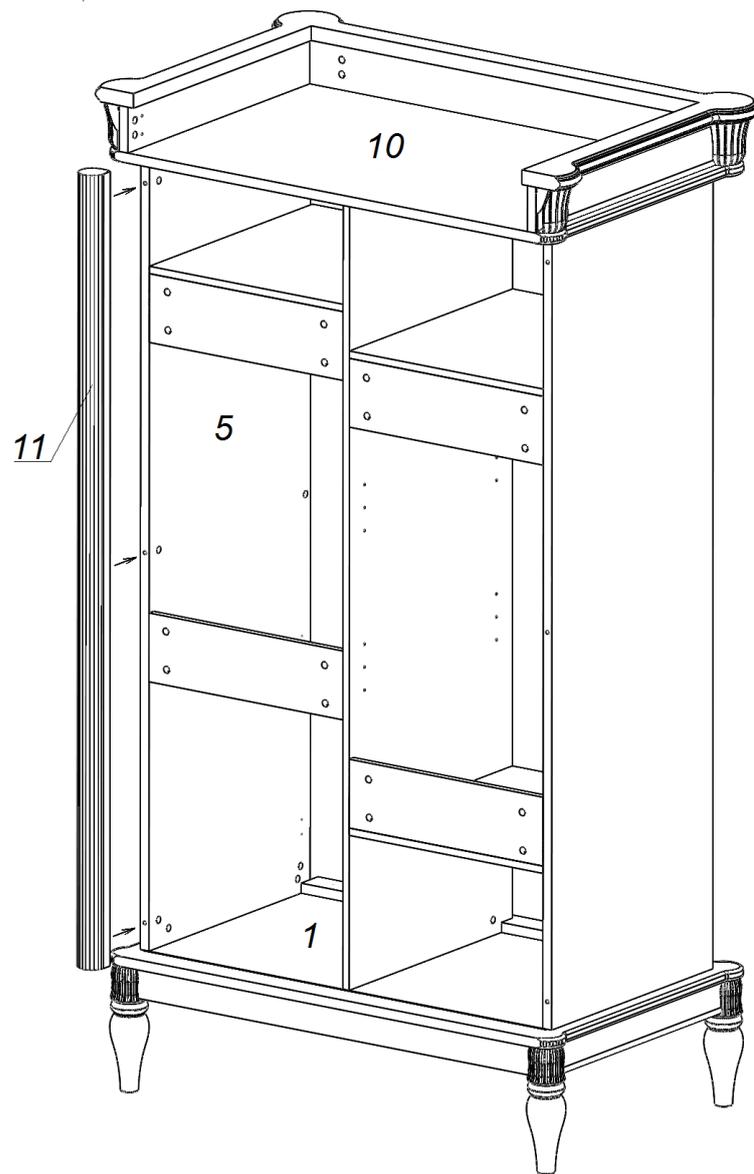
Присоедините детали №8 и №6 к детали №4, заверните в деталях №8 и №6 эксцентрики до упора. Придерживая детали №8 и №6, присоедините вертикальную стенку №5. Заверните эксцентрики до упора в деталях №5, №8 и №6 (рис. 10).



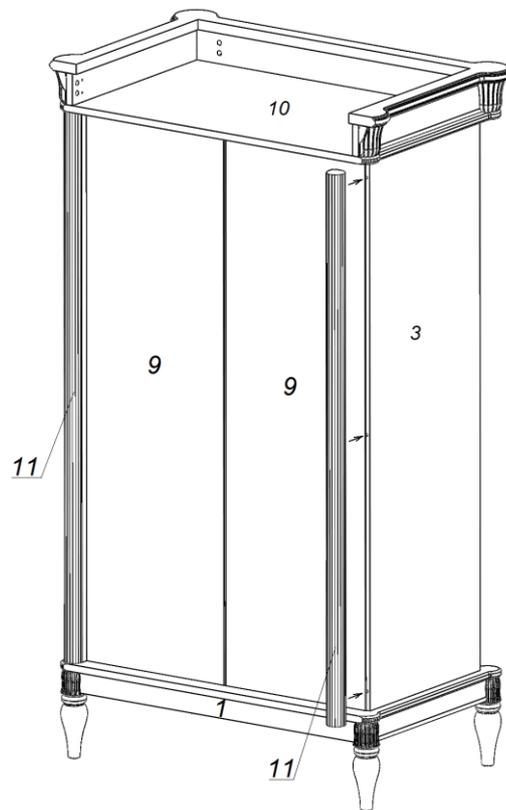
Подготовьте к сборке карниз: в отверстия  $\text{Ø}5$  мм вкрутите штоки эксцентриков и вставьте шканты  $8 \times 30$  мм в отверстия  $\text{Ø}8$  мм (рис. 11).



В колонны №11 и №12 вкрутите штоки эксцентров в отверстия  $\text{Ø}5$  мм, в отверстия  $\text{Ø}8$  мм вставьте шканты  $8 \times 30$  мм. (рис. 12)

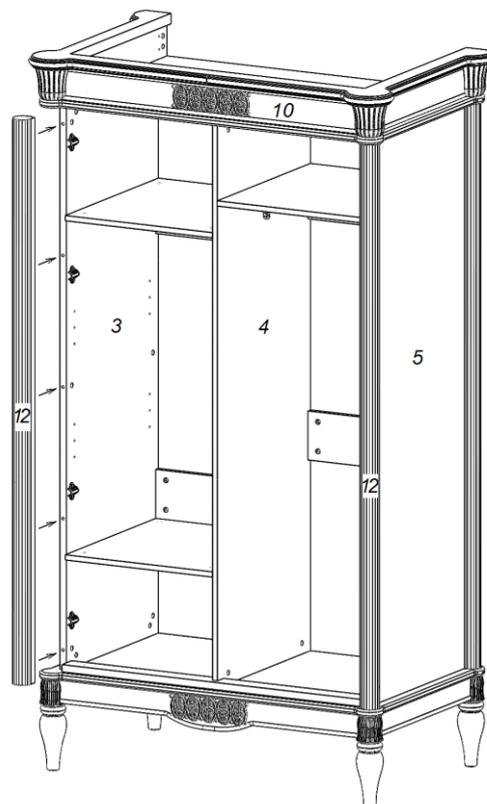


Установите карниз, не заворачивая эксцентрики. Далее к детали №5 присоедините колонну №11 (колонна с пазом), заверните до упора эксцентрики в детали №5 (рис.13).



14

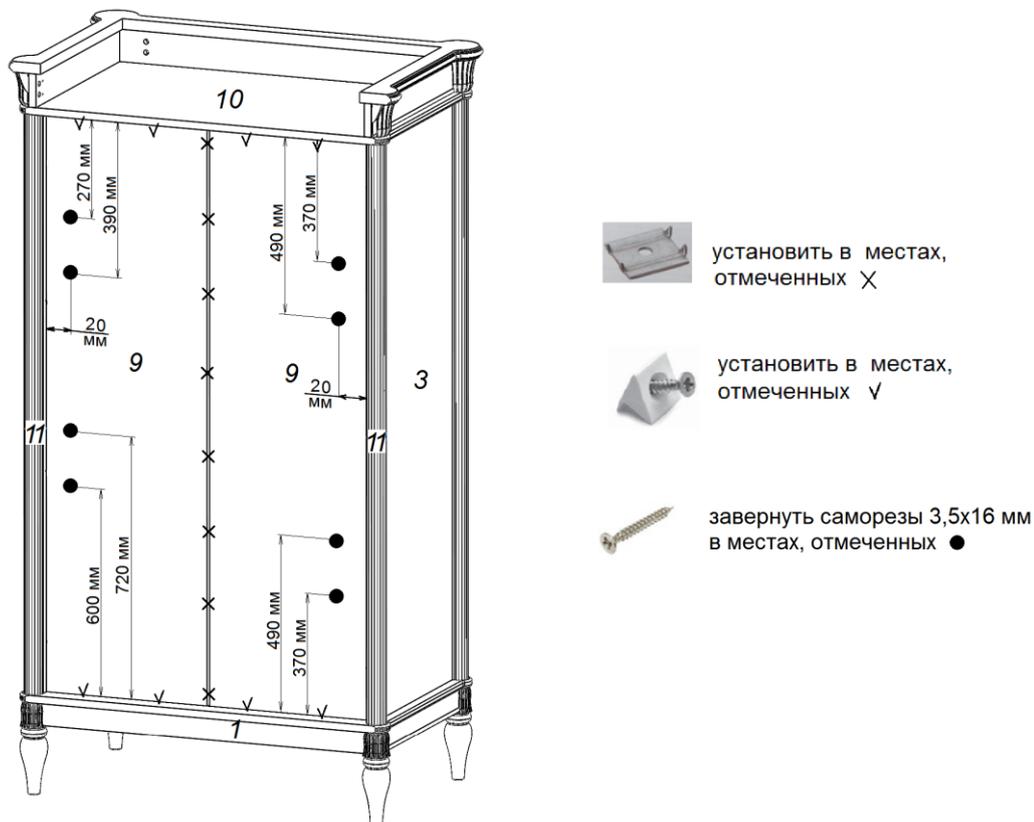
В пазы деталей №1, №11 и №10 вставьте задние стенки, затем установите вторую колонну №11, в детали №3 заверните эксцентрики до упора. (рис.14).



15

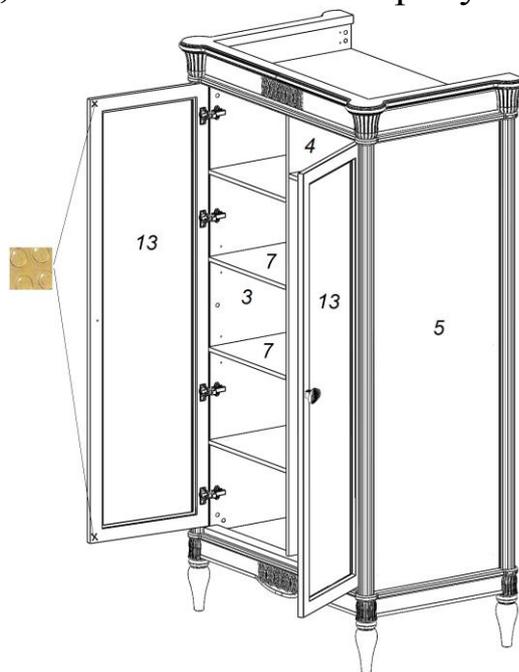
Установите передние колонны №12, в деталях №3, №4 и №5 заверните эксцентрики до упора (рис. 15).

**Внимание!** Настоятельно рекомендуем выставить изделие строго в уровень к горизонту. После этого проверить диагональ изделия.



16

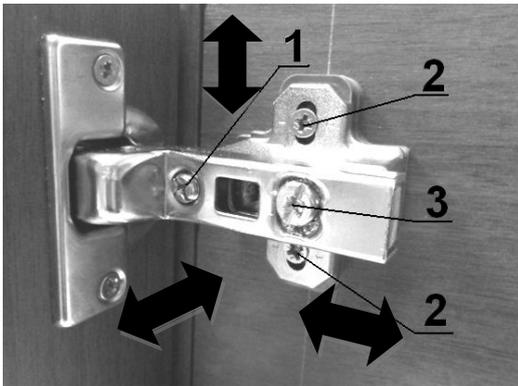
Соедините детали №9 между собой с помощью креплений для задней стенки, завернув саморезы 3,5x16 в деталь №4, предварительно **просверлив отверстия** сверлом Ø2-2,5мм на глубину  $16_{-0}^{+2}$  мм в детали №4. Дополнительно закрепите детали №9 уголками для усиления задней стенки и саморезами 3,5x16 мм по схеме на рисунке №16.



17

Вставьте полкодержатели в детали №3 и №4 и установите полки №7. Установите штангу овальную, затем саморезом 3,5x16 мм закрепите петли на дверях №13 и установите двери на монтажные планки (рис. 17). Отрегулируйте двери (рис.18). На детали №13 наклейте демпферы самоклеящиеся в места, отмеченные «X». Винтами М4x28 мм установите ручки на двери №13, при необходимости используя подкладки под винт.

## Порядок регулировки петли



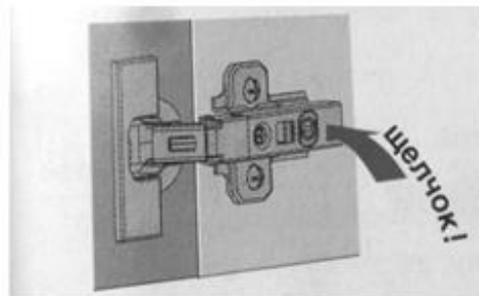
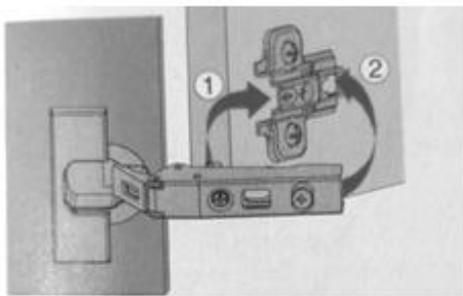
- 1 - Винт регулировочный
- 2 - Винт регулировочный
- 3 - Эксцентриковый винт

**Внимание!** Регулировку петель осуществлять только после того, как изделие будет выставлено строго в уровень к горизонту.

Регулировка может производиться в трех плоскостях

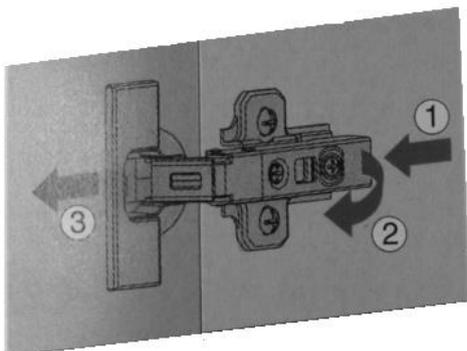
1. Для перемещения двери вправо или влево:
  - Для перемещения двери от вертикальной стенки завернуть регулировочный винт №1
  - Для перемещения двери к вертикальной стенке вывернуть регулировочный винт №1
2. Для перемещения двери к корпусу и от корпуса используется эксцентриковый винт №3
3. Для регулировки вертикального перемещения используется винт №2.

## Монтаж двери



Процесс монтажа двери выполняется сверху вниз. Петля спереди накладывается на монтажную планку (поз.1), затем консоль петли защелкивается на монтажной планке (поз. 2) легким нажатием.

## Демонтаж двери



Демонтаж двери осуществляется наоборот, снизу-вверх. В результате легкого нажатия пальцем на фиксаторную защелку (поз. 1), петля демонтируется. В ходе этой операции с монтажной планки снимается консоль петли (поз. 2), а дверь можно снять на себя (поз. 3).

### **Рекомендации по эксплуатации и уходу за мебелью.**

Мебель рекомендуется эксплуатировать в проветриваемом помещении с температурой не ниже +10<sup>0</sup>С и относительной влажностью 65 – 80 %. В мебели, имеющей крепление болтами, шурупами, при ослаблении соединений необходимо периодически подтягивать гайки, винты, шурупы. Мебель, перевозимую в условиях минусовой температуры, при установке в помещении следует немедленно протереть чистой, сухой, мягкой тканью как снаружи, так и внутри. Мебель должна быть защищена от прямых попаданий солнечных лучей. Не следует размещать вблизи отопительных приборов, сырых и холодных стен во избежание ухудшения внешнего вида и эксплуатационных свойств. Удаление пятен с поверхности мебели следует производить мягкой тканью.

### **Гарантии изготовителя**

Срок службы изделия – 10 лет.

Просьба сохранять все этикетки, номера партии, упаковочные ярлыки до полного окончания сборки изделия!

Замена деталей и узлов с механическими повреждениями (бой, сколы), возникшие в процессе сборки или транспортировки самовывозом производится за дополнительную плату.

Гарантийный срок эксплуатации мебели - 18 месяцев, при соблюдении условий транспортирования, хранения, сборки и эксплуатации.

В поступающих в торговую сеть изделиях могут быть конструктивно-художественные изменения, не отраженные в данном руководстве и не ухудшающие качество мебели, так как предприятие постоянно работает над улучшением производимой продукции. Предприятие-изготовитель, так же, оставляет за собой право на замену фурнитуры и метизов на аналогичные.