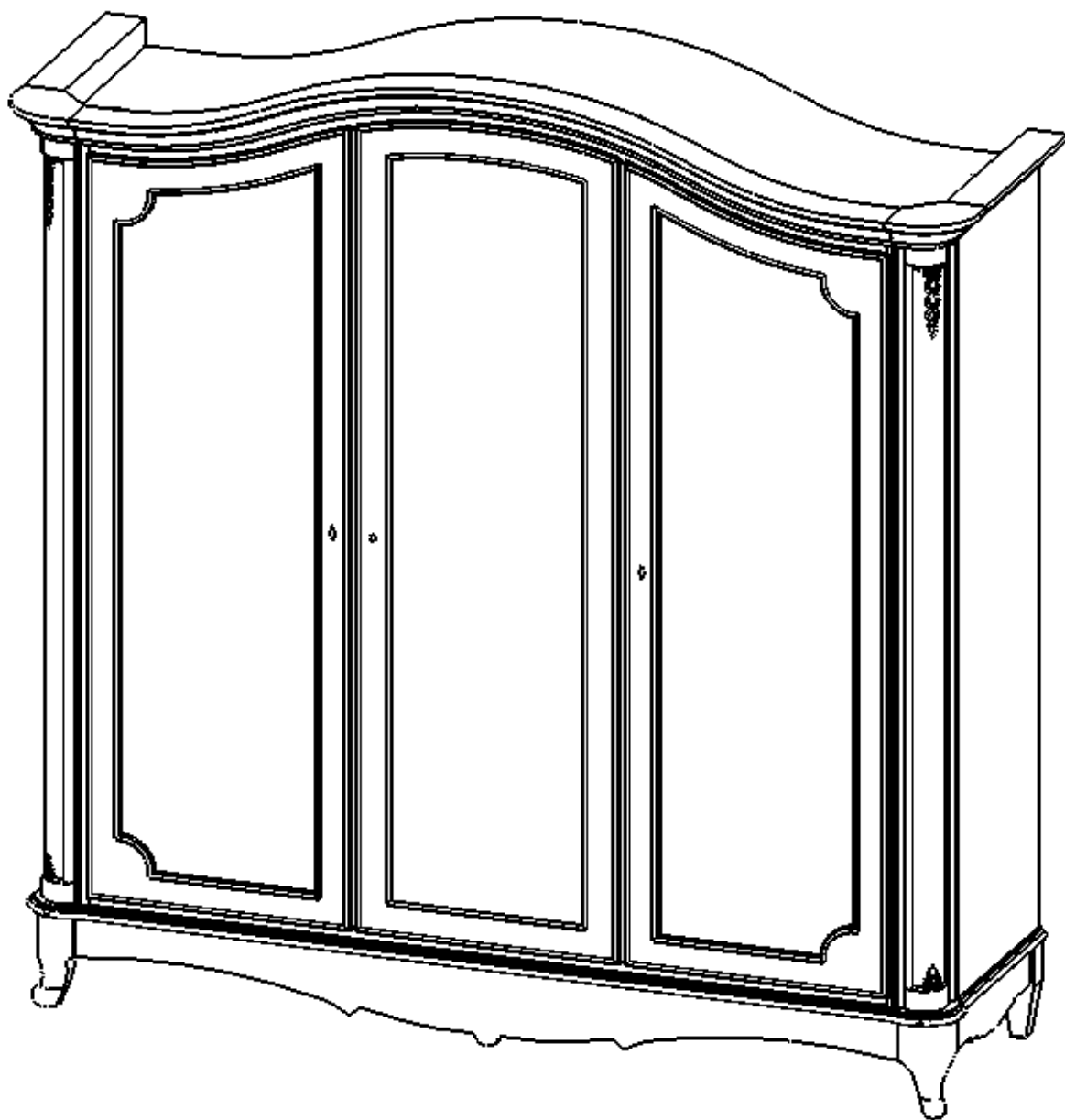


Инструкция по сборке
«ПАРМА 3-02 » ШКАФ 3Х СТВОРЧАТЫЙ



Предприятие изготовитель: ООО «Юта»
Россия, Нижегородская область, г.Заволжье

«ПАРМА 3-02» ШКАФ 3X СТВОРЧАТЫЙ

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Прежде чем начать сборку изделий, **ВНИМАТЕЛЬНО** ознакомьтесь с предложенной нами инструкцией.

Вы получили изделие в разобранном виде. Проверьте комплектность фурнитуры и разберите ее по назначению. Сборку производите на ровной жесткой поверхности.

Рекомендуем производить сборку изделия не менее чем двумя сборщиками.

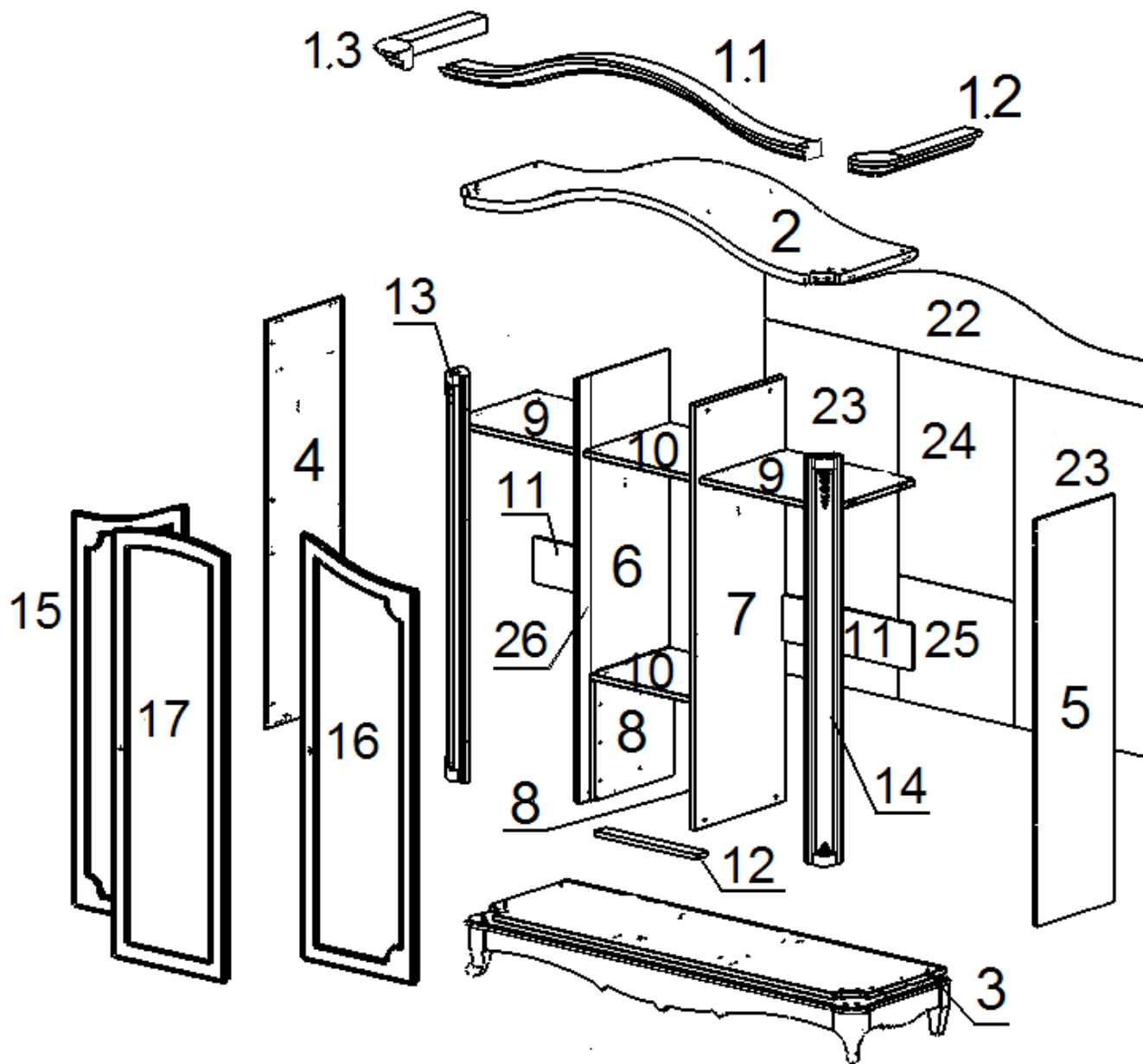
ПОДГОТОВКА К СБОРКЕ

1. Определите расположение деталей в изделии, согласно позициям на схемах.
2. Подготовьте необходимый инструмент для монтажных работ (отвертка, молоток, ключи шестигранные 4 мм и 6 мм, сверло Ø2-2,5 мм).

Перечень деталей

№	Наименование детали	Габаритные размеры	Кол-во
1.1	Профиль карниза (средний)	1896x105	1
1.2	Профиль карниза (правый)	683x174	1
1.3	Профиль карниза (левый)	683x174	1
2	Крышка карниза	2067x604	1
3	Цоколь	2165x644	1
4	Стенка боковая левая	1768x501	1
5	Стенка боковая правая	1768x501	1
6	Стенка вертикальная	1848x584	1
7	Стенка вертикальная	1848x584	1
8	Стенка вертикальная	522x514	2
9	Полка	704x476	2
10	Полка	603x514	2
11	Средник	704x200	2
12	Брусочек	558x70	1
13	Колонна левая	1768x160	1

14	Колонна правая	1768x160	1
15	Дверь левая	1856x611	1
16	Дверь правая	1856x611	1
17	Дверь средняя	1898x611	1
18	Фасад ящика	556x164	3
19	Боковая стенка ящика	433x120	6
20	Задняя стенка ящика	550x105	3
21	Дно ящика	528x451	3
22	Задняя стенка верхняя	2079x378	1
23	Задняя стенка боковая	1519x723	2
24	Задняя стенка центральная верхняя	976x629	1
25	Задняя стенка центральная нижняя	541x629	1
26	Брусок	1850x50	1

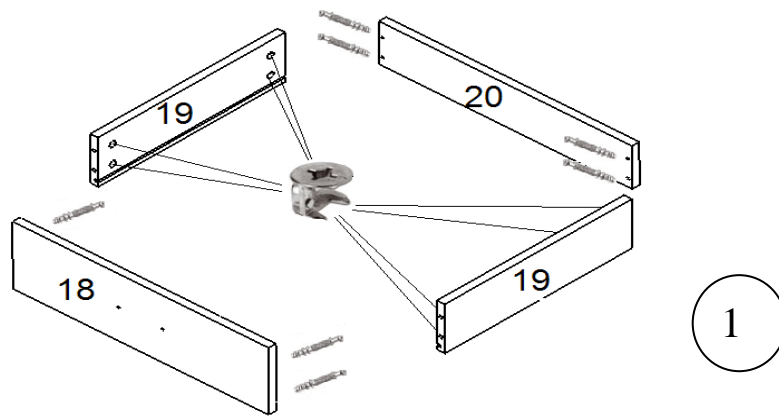


Фурнитура

	Наименование	Кол-во
	Эксцентрик ЕС02	40
	Эксцентрик ЕС18	40
	Заглушка для эксцентрика	80
	Шток эксцентрика	80
	Шкант 8х30	46
	Шкант 10х40	4
	Петля	22
	Винт М4х22	6
	Саморез 2,5 х 10 с п/круглой головкой	12
	Саморез 4х20	22
	Уголок пластиковый	15
	Уголок для усиления задней стенки	12
	Держатель для овальной штанги	6
	Штанга овальная 693мм	2
	Штанга овальная 592мм	1
	Саморез 3,5х16	114
	Саморез 3,5х19	74

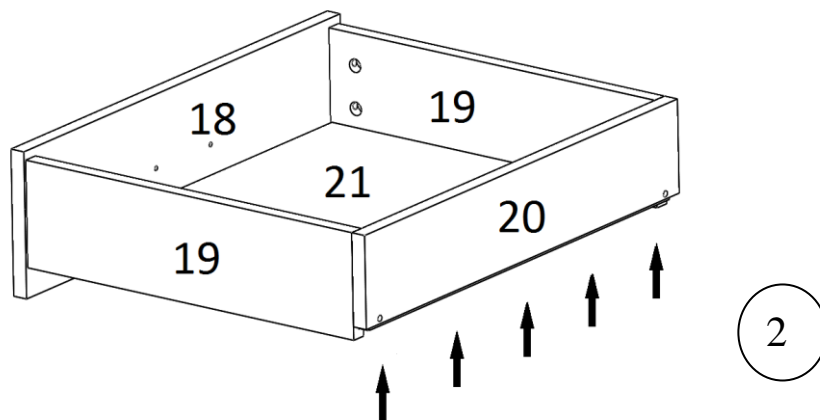
	Подкладка под винт	18
	Замок	3
	Ключ	3
	Ключевина	3
	Ответная планка замка	3
	Ручка	3
	Гвоздь 1,2x25	40
	Крепление для задней стенки	30
	Направляющие Quadro 450 с предохранителями от демонтажа	3 компл.
	Кисть	3
	Технологическая заглушка Ø5 мм	4
	Технологическая заглушка Ø8 мм	4
	Винт стяжки межсекционной	4
	Гайка стяжки межсекционной	4
	Эксцентрик MAXI-SYSTEM	2
	Шток эксцентрика MAXI-SYSTEM	2

Сборка ящиков.

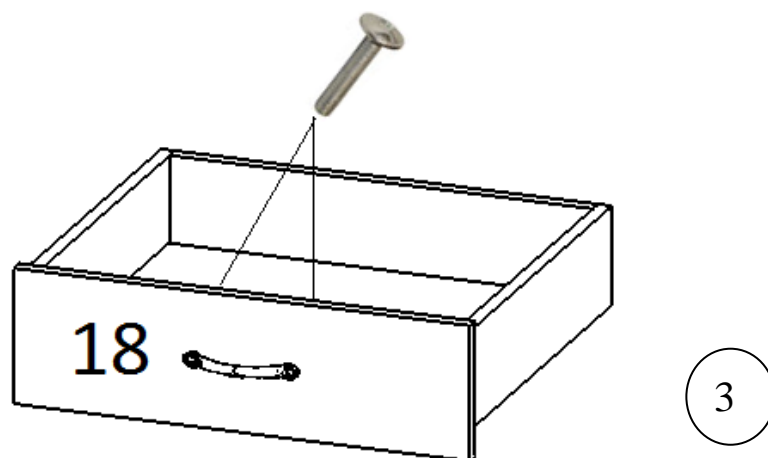


В детали №19 вставьте эксцентрики ЕС02. В детали №18 и №20 вверните штоки эксцентрика в отверстия $\varnothing 5$ мм. Боковины ящика №19 соедините со стенкой №20. В деталях №19 заверните эксцентрики до упора.

Соедините фасад №18 с боковыми стенками №19, завернув эксцентрики до упора в деталях №19 (рис.1).

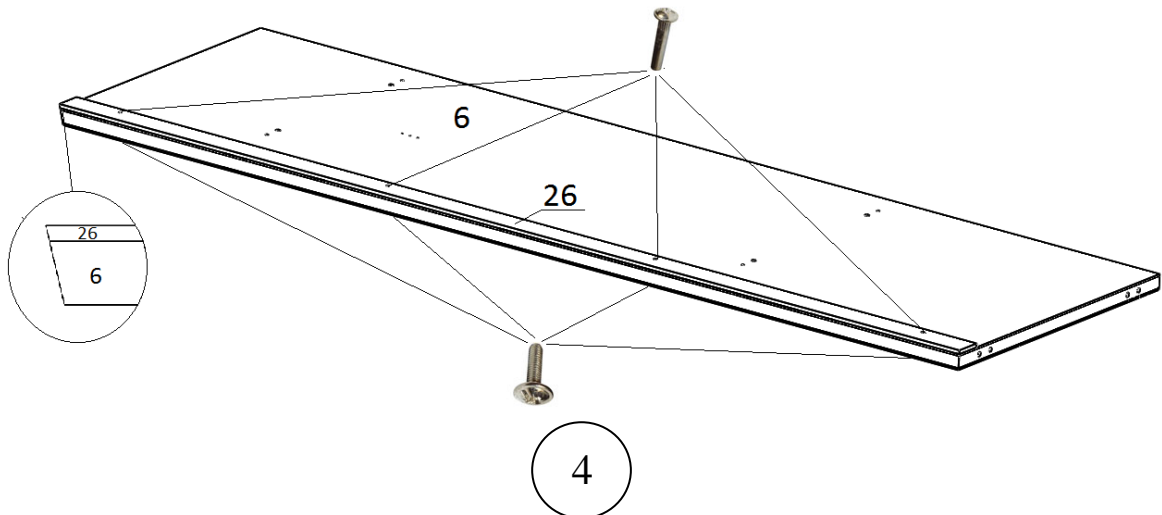


Дно ящика №21 вставьте в пазы деталей №18 и №19 до упора. Прибейте деталь №21 к детали №20 гвоздями как показано на рис 2.



Винтами М4х22 мм установите ручку на фасад ящика (при необходимости используйте подкладки под винт) (рис.3).

Порядок сборки шкафа.



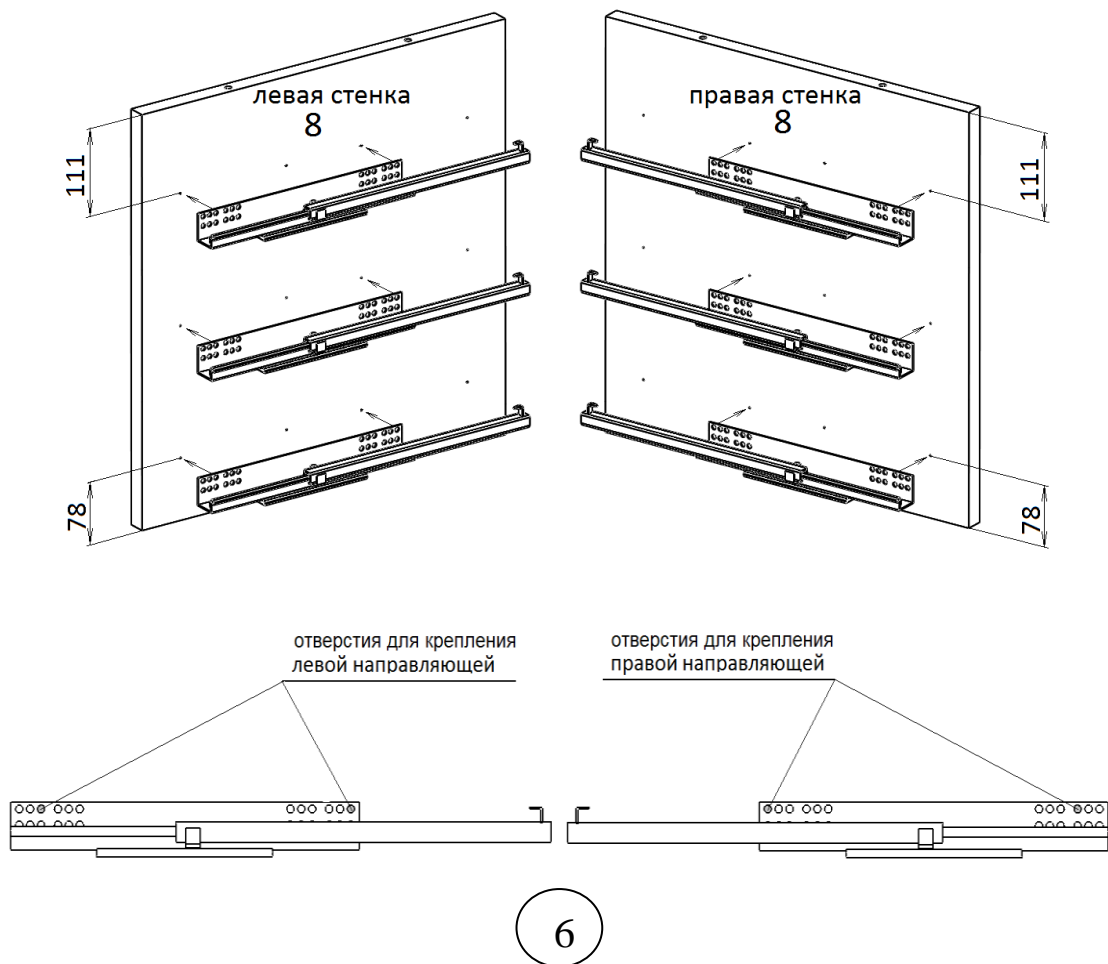
Деталь № 26 соединить с деталью №6 межсекционной стяжкой как показано на рисунке 4.

Установка направляющих.

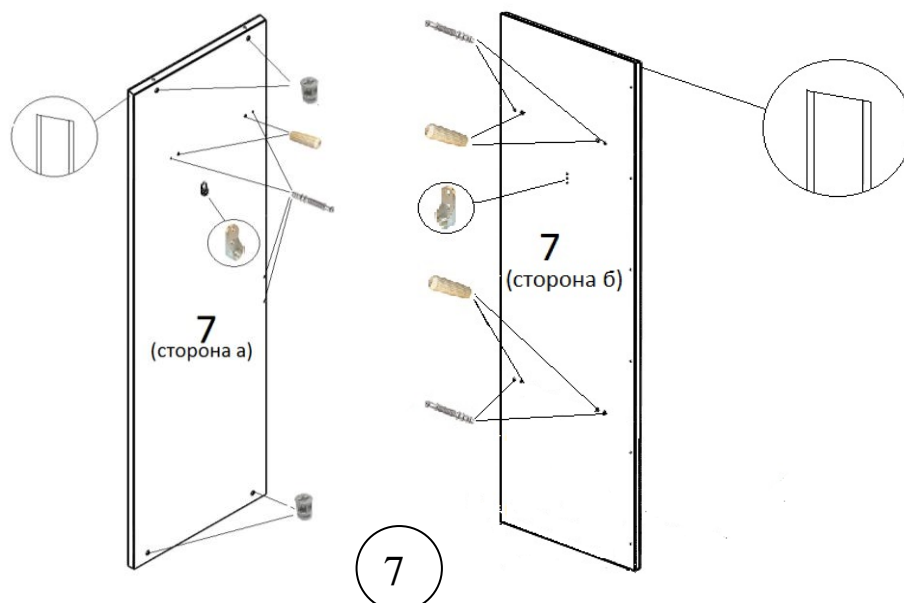


5

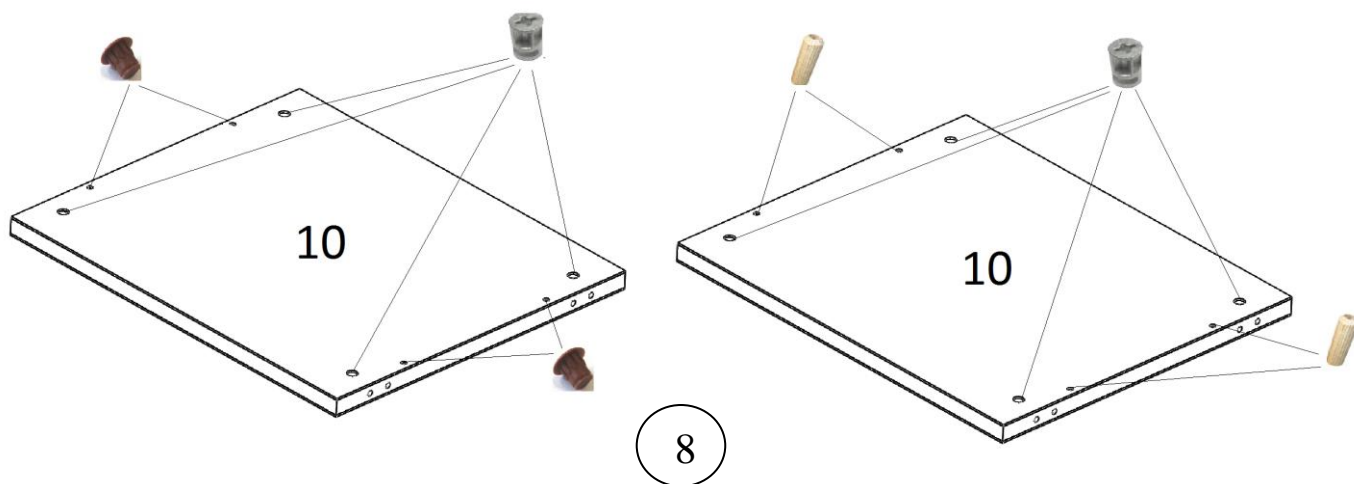
Если предохранители не установлены, установите их как показано на рис.5. Левый предохранитель от демонтажа на левую направляющую, а правый предохранитель от демонтажа на правую направляющую.



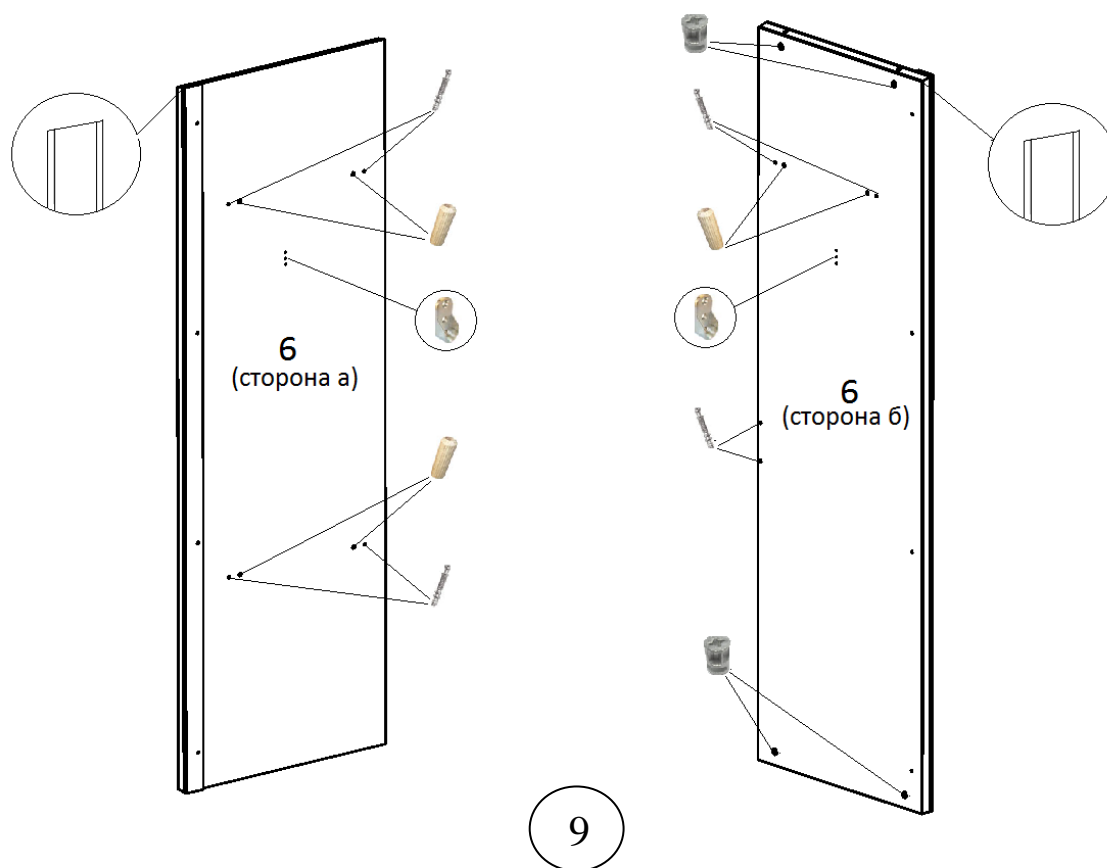
На детали №8 установите направляющие Quadro 450 через отверстия, указанные на рис. 6, саморезами 3,5x16 по наконкам, указанным стрелочками и дополнительно по два самореза 3,5x16 в произвольные отверстия .



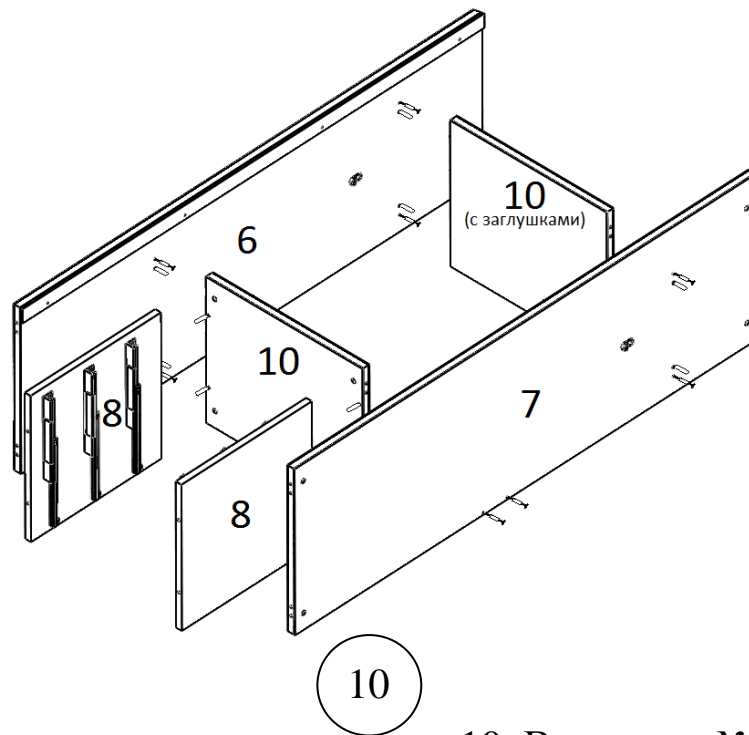
В детали №7 в отверстия $\text{Ø}15$ мм вставьте эксцентрики ЕС18, в отверстия $\text{Ø}8$ мм вставьте шканты, в отверстия $\text{Ø}5$ мм вверните штоки эксцентрика. Держатель под овальную штангу прикрутите саморезами 3,5x16 (рис.7).



В первой детали №10 в отверстия $\varnothing 15$ мм вставьте эксцентрики ЕС18, отверстия $\varnothing 8$ мм закройте технологическими заглушками, во второй детали №10 в отверстия $\varnothing 15$ мм вставьте эксцентрики ЕС18, в отверстия $\varnothing 8$ мм вставьте шканты (рис. 8)

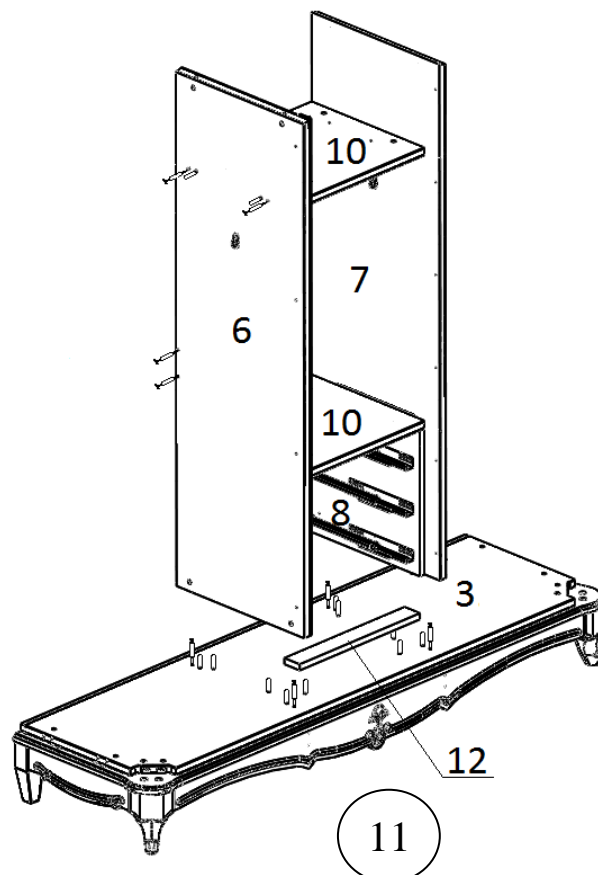


В детали №6 в отверстия $\varnothing 15$ мм вставьте эксцентрики ЕС18, в отверстия $\varnothing 8$ мм вставьте шканты, в отверстия $\varnothing 5$ мм вверните штоки эксцентрика. Держатель под овальную штангу прикрутите саморезами 3,5x16 (рис.9).



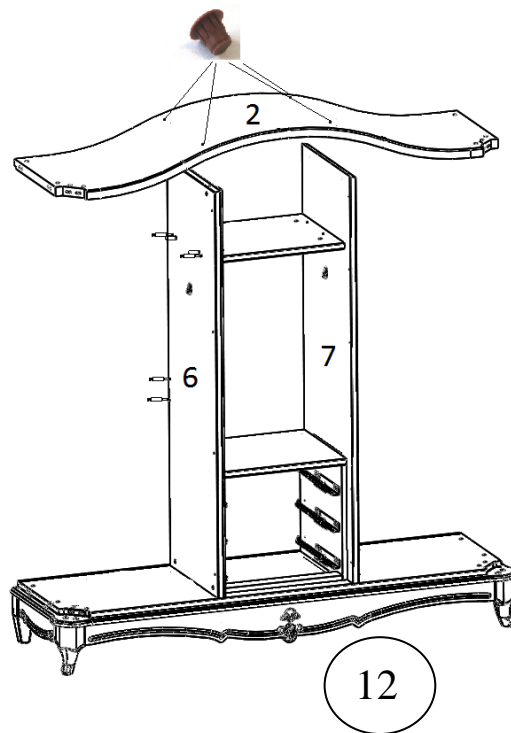
Соедините детали как показано на рис. 10. В деталях №10 заверните эксцентрики до упора.

Дальнейшую сборку производить не менее, чем двумя сборщиками!

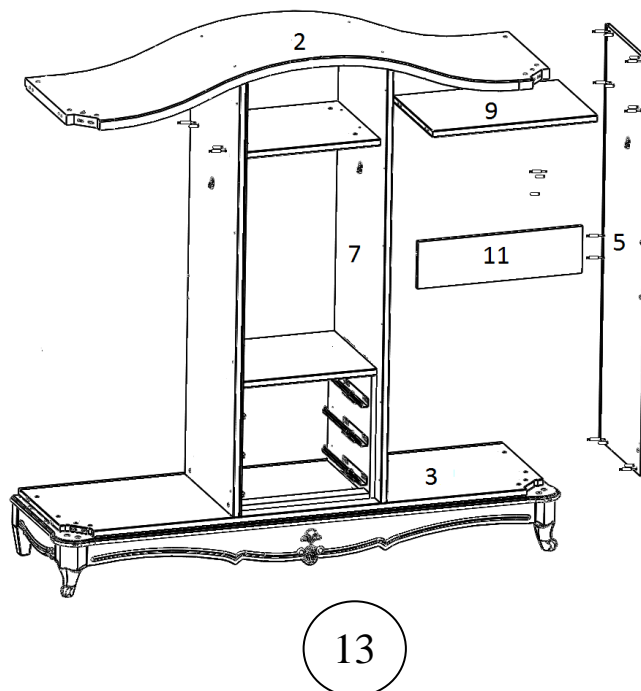


В детали №3 в отверстия $\text{Ø}15$ мм вставьте эксцентрики ЕС18, в отверстия $\text{Ø}8$ мм вставьте шканты, в отверстия $\text{Ø}5$ мм вкрутите штоки эксцентриков. Соедините деталь №12 с деталью №3 с помощью шкантов.

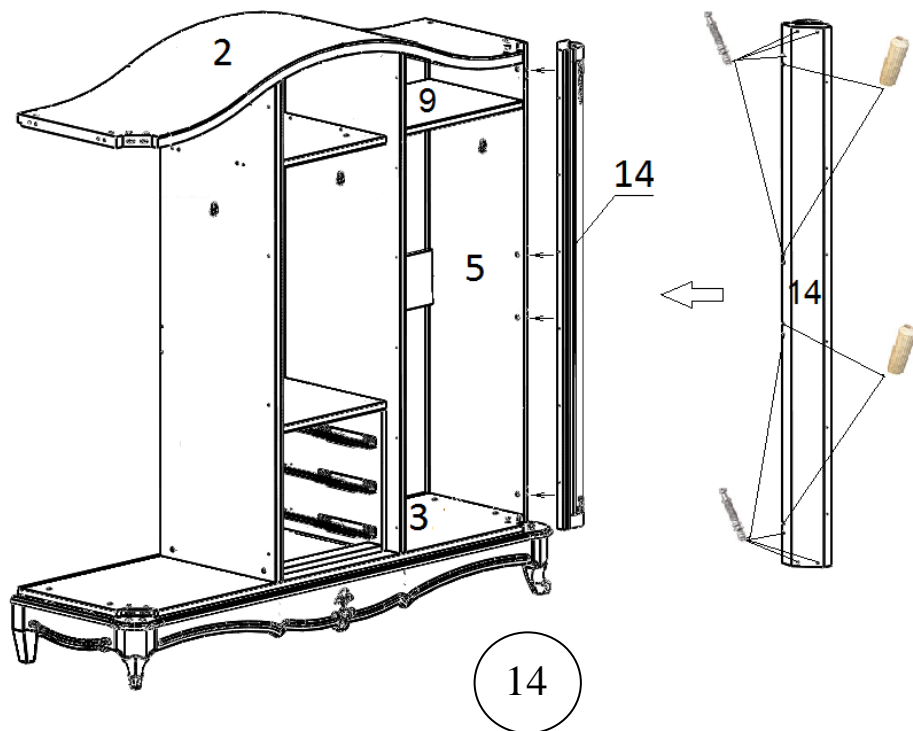
Подсобранныю конструкцию из деталей № 6-8 и 10 соедините с деталью №3. В деталях № 6 и 7 заверните эксцентрики до упора (рис.11)



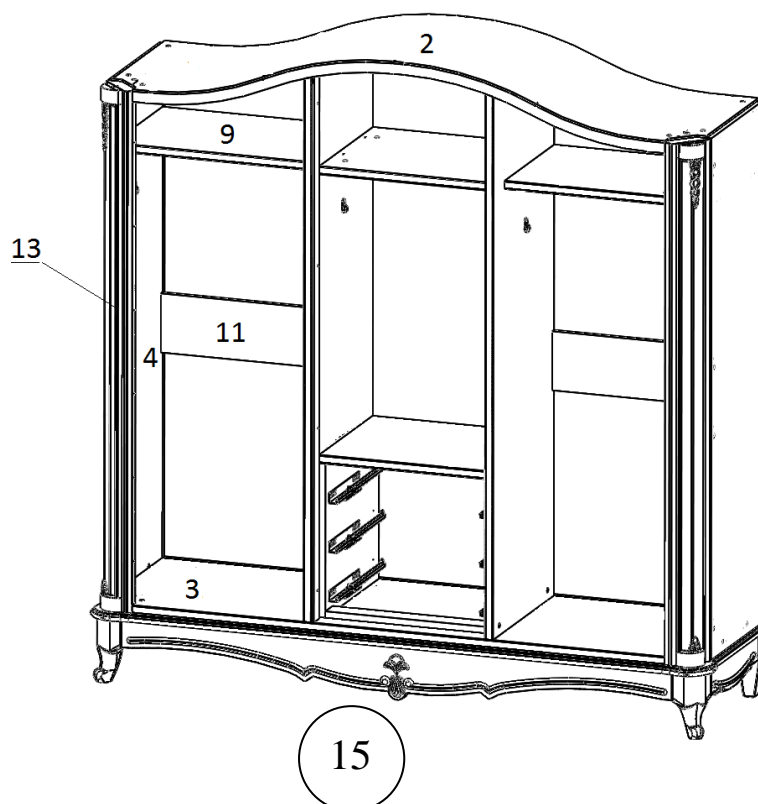
В деталь №2 вверните штоки эксцентрика в отверстия Ø5 мм снизу, сверху отверстия закрыть технологическими заглушками Ø5 мм, в отверстия Ø15 мм вставьте эксцентрики ЕС18. Соедините детали как показано на рис. 12. В детали №6 и №7 заверните эксцентрики до упора.



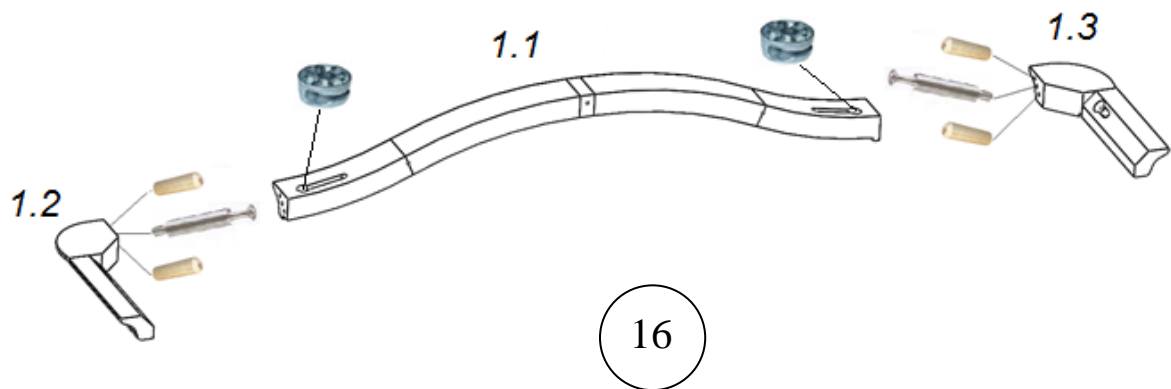
В детали №9, в отверстия Ø15 мм, вставьте эксцентрики ЕС18, в отверстия Ø8 мм вставьте шканты. В деталь №11 в отверстия Ø15 мм вставьте эксцентрики ЕС02. В детали №5 в отверстия Ø8 мм вставьте шканты, в отверстия Ø5 мм вверните штоки эксцентрика. Соедините детали №9 и №11 с деталью №7, заверните эксцентрики в дет. №9 и №11 до упора. Придерживая деталь №9 соедините деталь №5 с деталями №2, №9, №11 и №3, но не до упора, оставив зазор ≈1см (рис. 13).



В деталь №14 вставьте шканты в отверстия Ø8 мм, в отверстия Ø5 мм вверните штоки эксцентрика. Соедините деталь №14 с деталью №5, затем, повернув колонну внутрь, соединить ее с деталями №2 и №3. Заверните эксцентрики до упора в деталях №2, №3, №5 и №9.

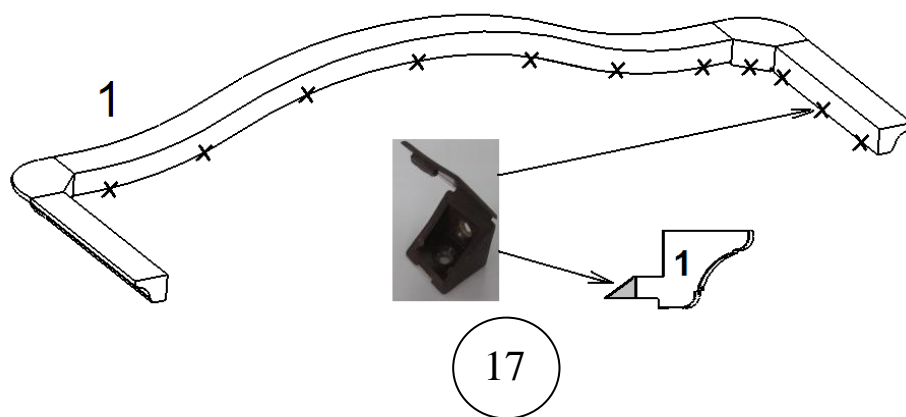


Аналогично соберите левую сторону (рис. 15).



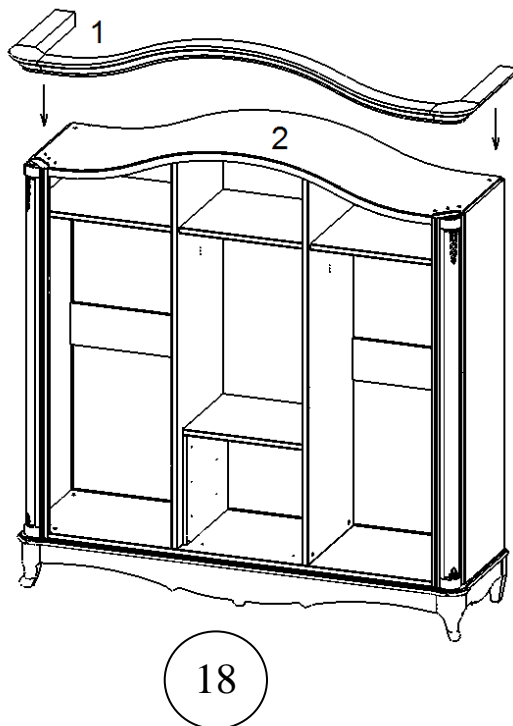
16

В отверстия $\text{Ø}35$ мм детали №1.1 вставьте эксцентрики MAXI-SYSTEM. В детали №1.2 и №1.3 вставьте шканты 10x40 в отверстия $\text{Ø}10$ мм, в футорки вкрутите штоки эксцентрика MAXI-SYSTEM. Соедините детали №1.1, №1.2 и №1.3 между собой, в детали №1.1 заверните эксцентрики до упора (рис. 16).



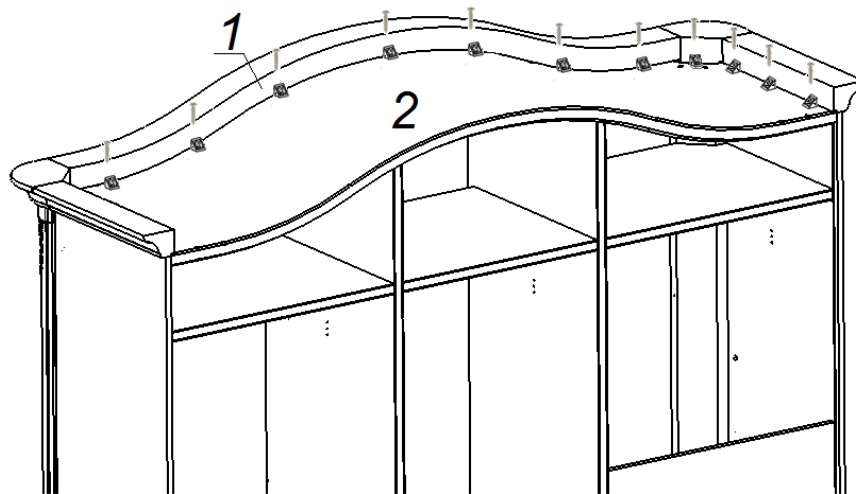
17

На деталь №1 закрепите пластиковые уголки саморезами 3,5x16 в местах, указанных X как показано на рис. 17.



18

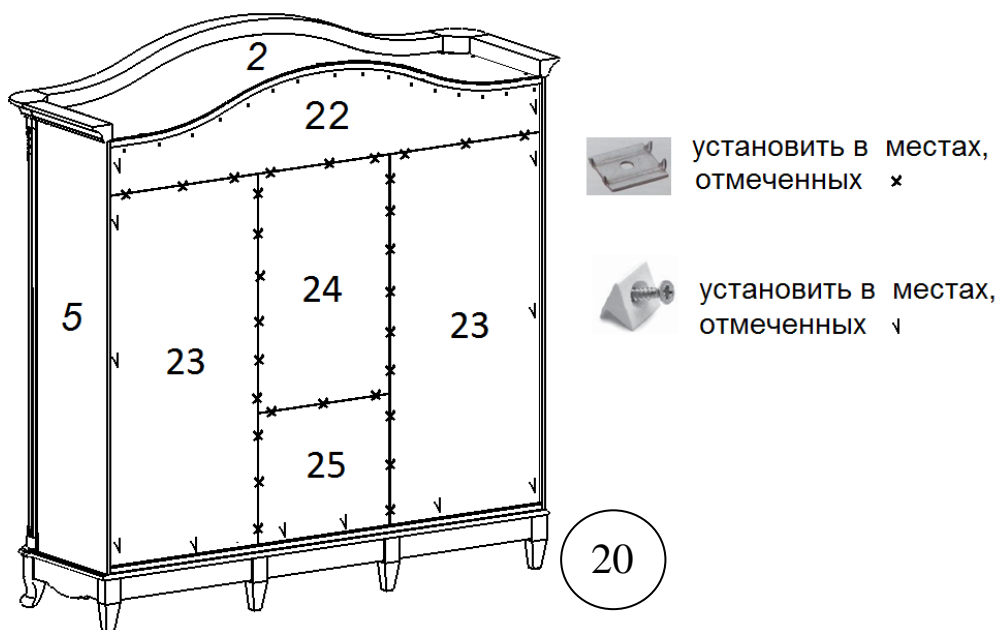
Установите деталь № 1 на подсобранную конструкцию, соединив ее с деталью №2 (рис.18).



19

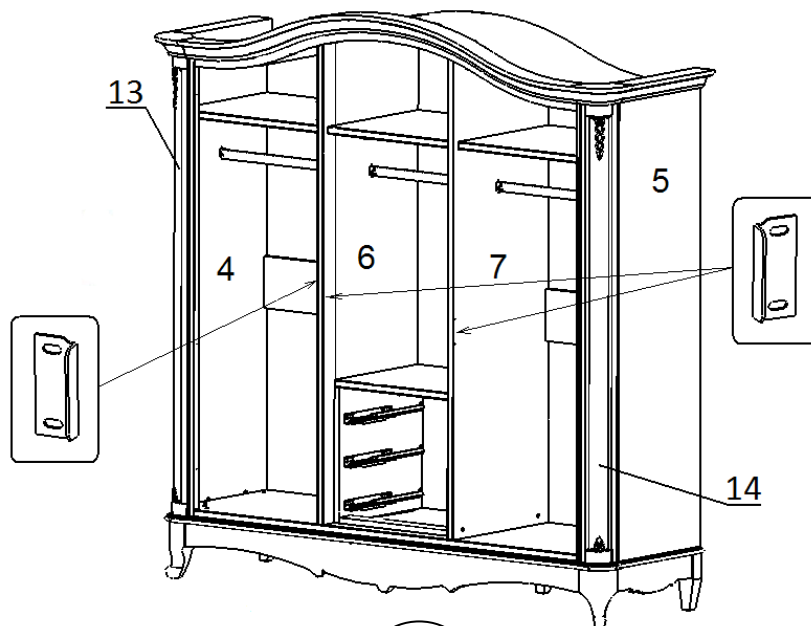
Закрепите детали №1 и №2 саморезами 3,5x16 через отверстия в пластиковых уголках (рис.19).

Внимание! Настоятельно рекомендуем выставить изделие строго в уровень к горизонту. После этого проверить диагональ изделия.



В пазы деталей №4, №5 и №3 вставьте детали №22, №23 и №25 (рис.20). Соедините детали №22, № 23, №24 и №25 между собой с помощью креплений для задней стенки, завернув саморезы 3,5x19 в детали №6, №7, №9, №10, предварительно **просверлив отверстия** сверлом Ø2-2,5мм на глубину 19^{+2}_{-0} мм в деталях №6, №7, №9, №10.

Деталь №22 прибейте гвоздями (через 150-200мм) к детали №2 как показано на рис.20. Дополнительно закрепите детали №22, №23, №25 уголками для усиления задней стенки, предварительно вывернув из них саморезы 3,5x19.



21

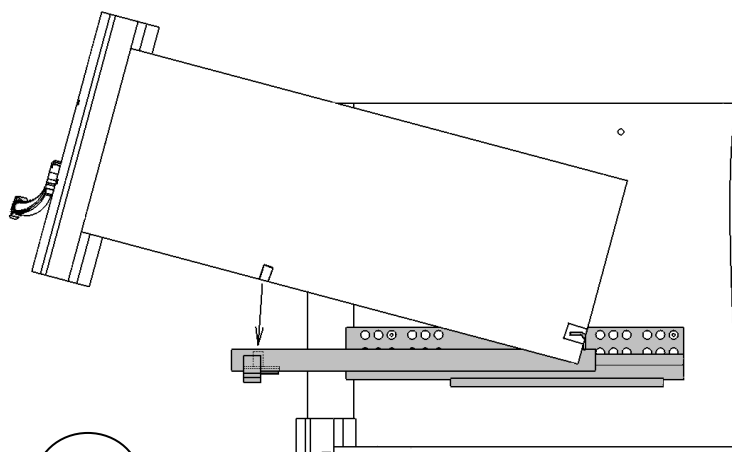
Установите штанги овальные.

Установите ответную планку замка на детали №6 и №7 саморезами 2,5x10 согласно наколкам, рис.21.

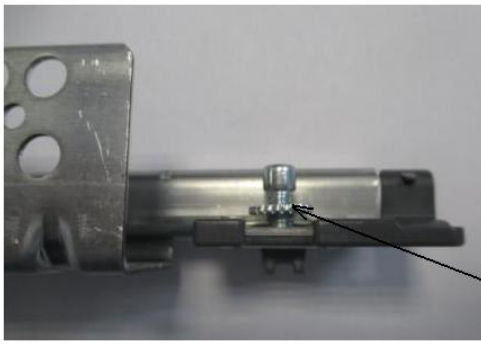
В деталях №13 и №14 **просверлите отверстия** по наколкам сверлом Ø2-2,5мм на глубину 20мм.



22



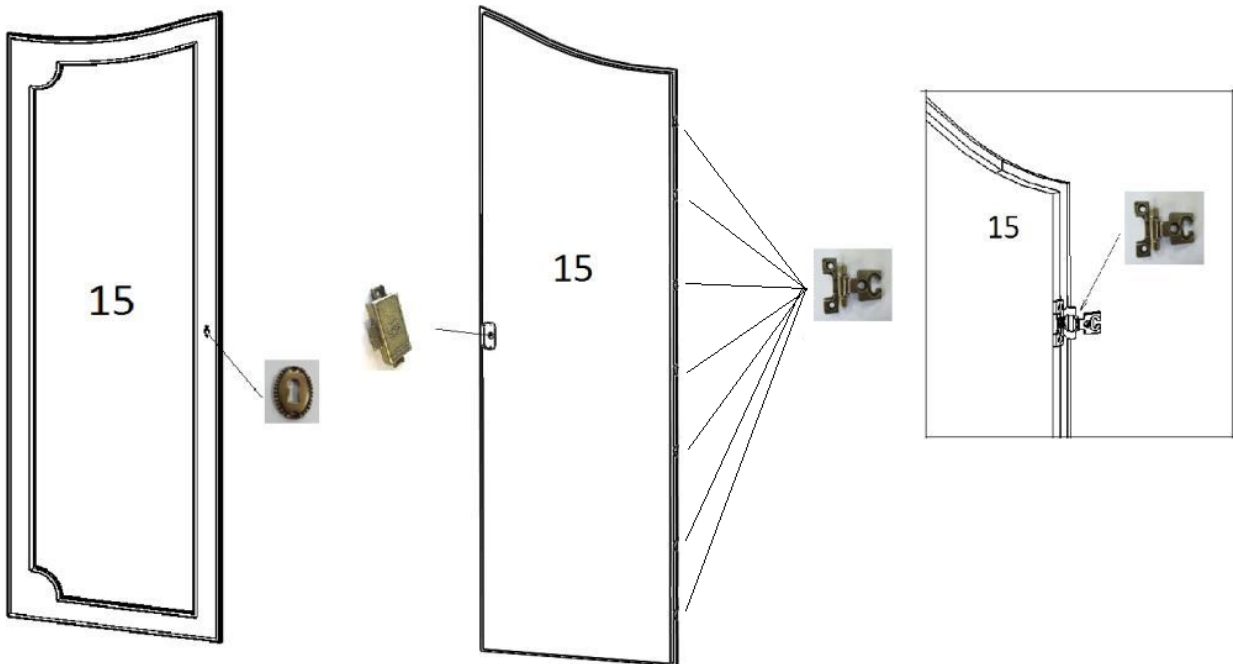
Вставьте ящики. Для этого выдвиньте направляющие вперёд, вставьте ящик так, чтобы крючок направляющей попал в отверстие задней стенки ящика, опустите ящик вниз, штырь направляющей должен попасть в отверстие боковой стенки ящика (рис. 22).



гайка для регулировки
ящика по высоте

23

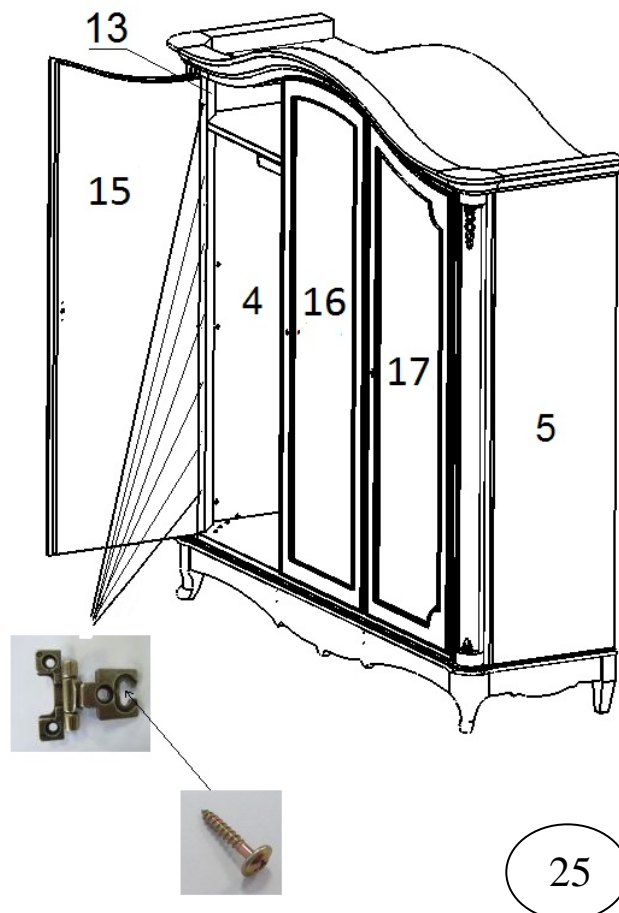
Отрегулируйте ящики по высоте с помощью гайки (рис 23).



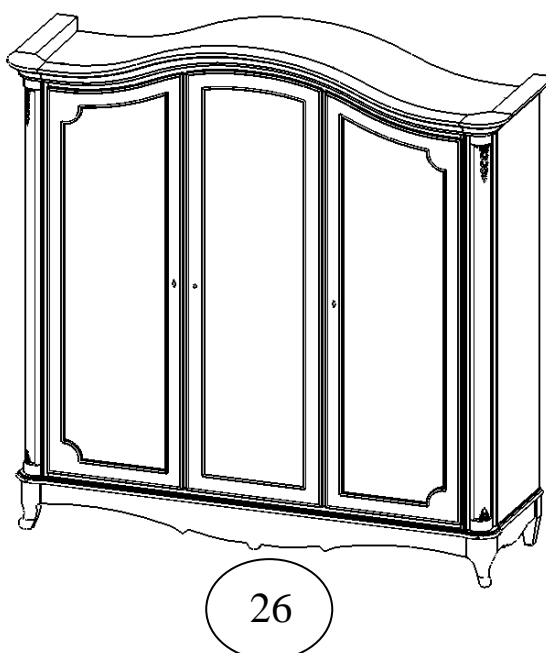
24

На детали №15, №16 и №17 установите петли. Для этого вложите петлю в углубление двери, предназначенное для петли, отметьте место расположения самореза. Выньте петлю из углубления двери, в отмеченных местах **просверлите отверстие** сверлом $\text{Ø}2\text{-}2,5\text{мм}$ на глубину $19\text{ }_{0}^{+2}\text{мм}$. Установите петли на двери саморезами $3,5 \times 19$.

С внутренней стороны деталей №15, №16 и №17 установите замок, замок крепится на саморез $3,5 \times 16$ согласно наконкам. С лицевой стороны деталей №15, №16 и №17 установите ключевину, ключевина крепится на саморез $2,5 \times 10$ согласно наконкам (рис. 24).



Дверь №15 установите на деталь №13. Закрепите петли саморезом 4x20 с прессшайбой через отверстие в петле согласно наколкам, как показано на рис.25. Отрегулируйте дверь. Через второе отверстие в петле вверните саморез 3,5x16. Подобным образом установите дверь №16 на деталь №7, и дверь №17 на деталь №14.



Вставьте ключи и повесьте на них кисти.

Внимание! Места крепежа эксцентров необходимо закрыть заглушками.

Рекомендации по эксплуатации и уходу за мебелью.

Мебель рекомендуется эксплуатировать в проветриваемом помещении с температурой не ниже +10⁰С и относительной влажностью 65 – 80 %. В мебели, имеющей крепление болтами, шурупами, при ослаблении соединений необходимо периодически подтягивать гайки, винты, шурупы. Мебель, перевозимую в условиях минусовой температуры, при установке в помещении следует немедленно протереть чистой, сухой, мягкой тканью как снаружи, так и внутри. Мебель должна быть защищена от прямых попаданий солнечных лучей. Не следует размещать вблизи отопительных приборов, сырых и холодных стен во избежание ухудшения внешнего вида и эксплуатационных свойств. Удаление пятен с поверхности мебели следует производить мягкой тканью.

Гарантии изготовителя

Срок службы изделия – 10 лет.

Просьба сохранять все этикетки, номера партии, упаковочные ярлыки до полного окончания сборки изделия!

Замена деталей и узлов с механическими повреждениями (бой, сколы), возникшие в процессе сборки или транспортировки самовывозом производится за дополнительную плату.

Гарантийный срок эксплуатации мебели - 18 месяцев, при соблюдении условий транспортирования, хранения, сборки и эксплуатации.

В поступающих в торговую сеть изделиях могут быть конструктивно-художественные изменения, не отраженные в данном руководстве и не ухудшающие качество мебели, так как предприятие постоянно работает над улучшением производимой продукции. Предприятие-изготовитель, так же, оставляет за собой право на замену фурнитуры и метизов на аналогичные.