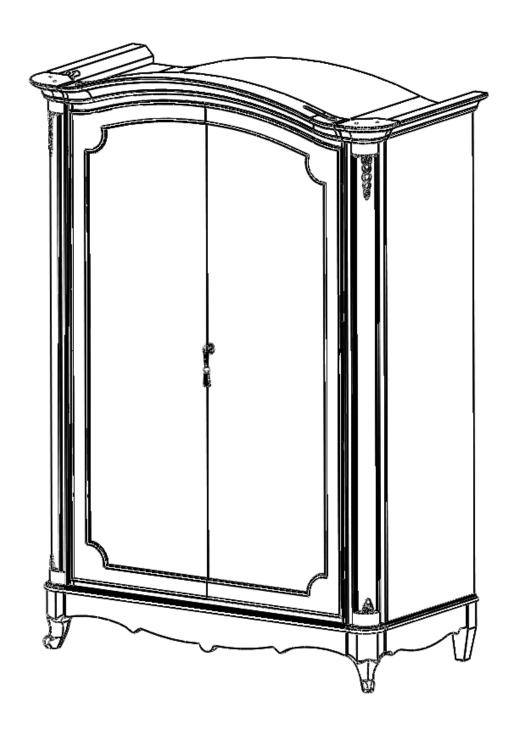
# Инструкция по сборке

«Парма 31-02» Шкаф 2х дверный



Предприятие изготовитель: ООО «Юта» Россия, Нижегородская область, г.Заволжье

# «Парма 31-02» Шкаф 2х дверный УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Прежде чем начать сборку изделий, ВНИМАТЕЛЬНО ознакомьтесь с предложенной нами инструкцией.

Вы получили изделие в разобранном виде. Проверьте комплектность фурнитуры и разберите ее по назначению. Сборку производите на ровной жесткой поверхности.

Рекомендуем производить сборку изделия не менее чем двумя сборщиками.

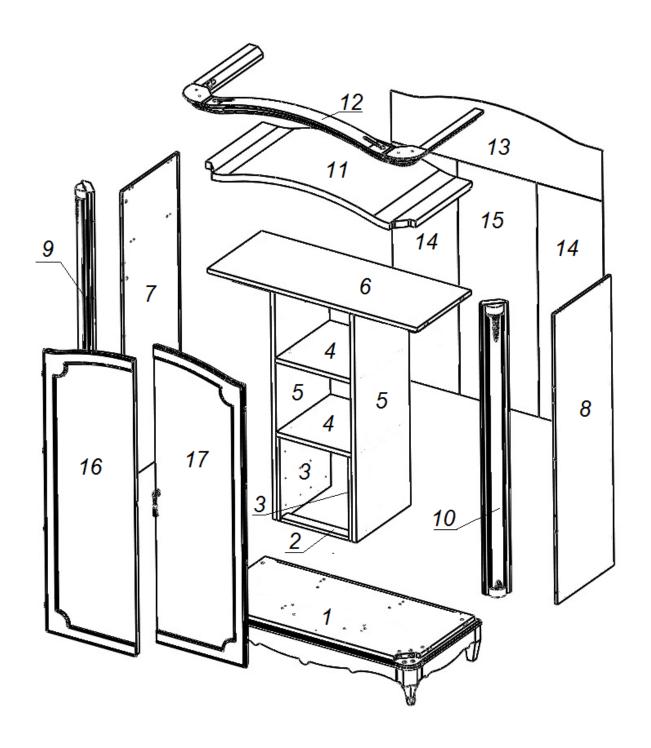
## ПОДГОТОВКА К СБОРКЕ

- 1. Определите расположение деталей в изделии, согласно позициям на схемах.
- 2. Подготовьте необходимый инструмент для монтажных работ (отвертка, молоток, ключи шестигранные 4 мм и 6 мм, сверло Ø2-2,5 мм).

### Перечень деталей

№	Наименование детали	Габаритные	Кол-
	7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7	размеры	ВО
1	Цоколь	1464x710	1
2	Брусок	453x70	1
3	Стенка вертикальная	522x514	2
4	Полка	550x497	2
5	Стенка вертикальная	1420x550	2
6	Стенка горизонтальная	1386x550	1
7	Стенка боковая левая	1804x574	1
8	Стенка боковая правая	1804x574	1
9	Колонна левая	1804x159,5	1
10	Колонна правая	1804x159,5	1
11	Крышка карниза	1386x676	1
12	Карниз	1560x752	1
13	Задняя стенка верхняя	1398x410	1
14	Задняя стенка боковая	1475x434,5	2

15	Задняя стенка центральная	1457x521	1
16	Дверь левая	1849x591,5	1
17	Дверь правая	1849x597	1
18	Фасад ящика	450x164	3
19	Боковая стенка ящика	433x120	6
20	Задняя стенка ящика	444x105	3
21	Дно ящика	422x451	3



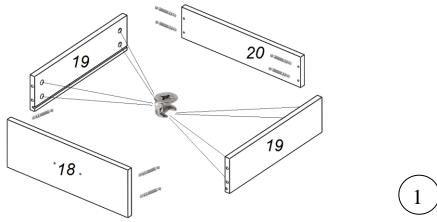
# Фурнитура

	Наименование	Кол-во
	Эксцентрик ЕС02	32
8	Эксцентрик ЕС18	36
	Заглушка для эксцентрика	68
TORK TORK	Шток эксцентрика	68
	Шкант 8x30	44
6500	Петля	14
	Винт М4х22	6
( salation	Саморез 2,5 х 10 с п/круглой головкой	2
C. Article	Саморез 4х20	14
	Уголок пластиковый	4
A 6-4	Уголок для усиления задней стенки	12
E E	Держатель для овальной штанги	4
	Штанга овальная 408 мм	2
M	Саморез 3,5х16 белый	32
A. or a state of the state of t	Саморез 3,5х16 желтый	28
W	Саморез 3,5х19	46
	Подкладка под винт	12

Threat is justified in the second sec	Замок	1
	Крючок замка верхний	1
	Крючок замка нижний	1
	Держатель для крючка	2
	Держатель для штанги	2
	Штифт для замка	2
	Штанга замка верхняя 869мм	1
	Штанга замка нижняя 886мм	1
	Ключ	1
	Ключевина	1
	Ручка	3
4	Гвоздь 1,2х25	30
	Крепление для задней стенки	18
	Направляющие Quadro 450 с предохранителями от демонтажа	3 компл.

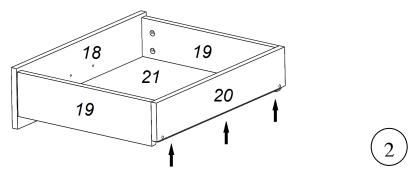
Кисть	1
Технологическая заглушка Ø8 мм	4

## Сборка ящиков.

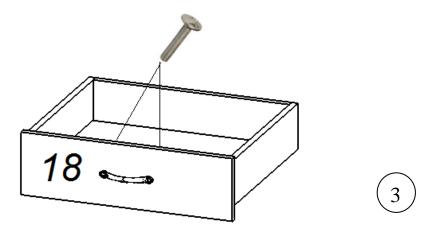


В детали №19 вставьте эксцентрики ЕС02. В детали №18 и №20 вверните штоки эксцентрика в отверстия Ø5 мм. Боковины ящика №19 соедините со стенкой №18. В детали №20 заверните эксцентрики до упора.

Соедините фасад №18 с боковыми стенками №19, завернув эксцентрики до упора в деталях №19 (рис.1).



Дно ящика №21 вставьте в пазы деталей №18 и №19 до упора. Прибейте деталь №21 к детали №21 гвоздями как показано на рис 2.



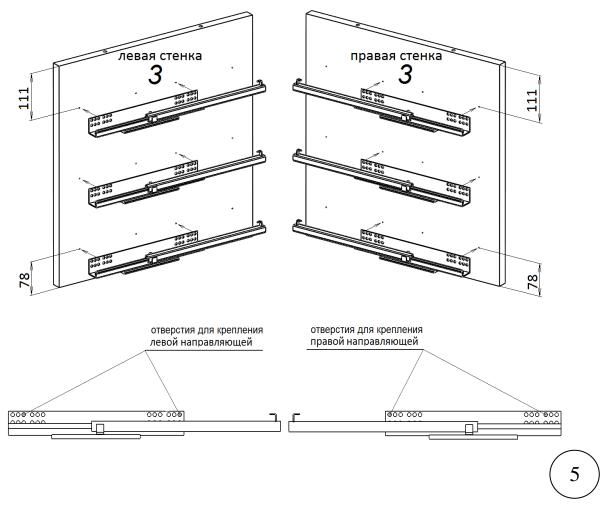
Винтами М4х22 мм установите ручку на фасад ящика (при необходимости используйте подкладки под винт) рис.3.

## Порядок сборки шкафа.

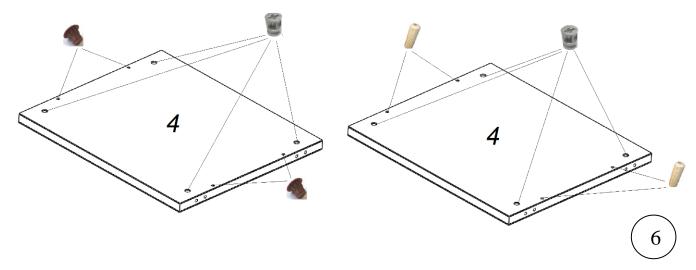
Установка направляющих.



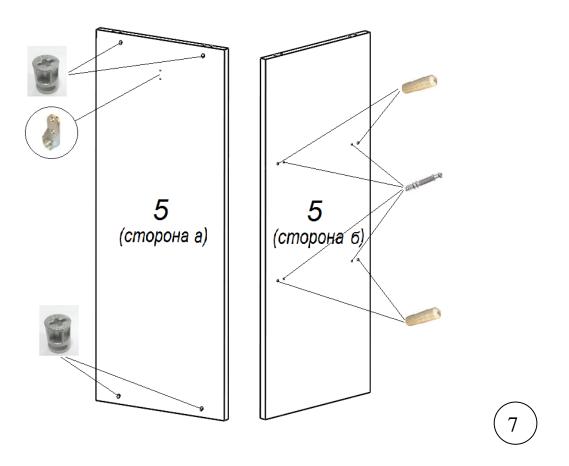
Если предохранители не установлены, установите их как показано на рис.4. Левый предохранитель от демонтажа на левую направляющую, а правый предохранитель от демонтажа на правую направляющую.



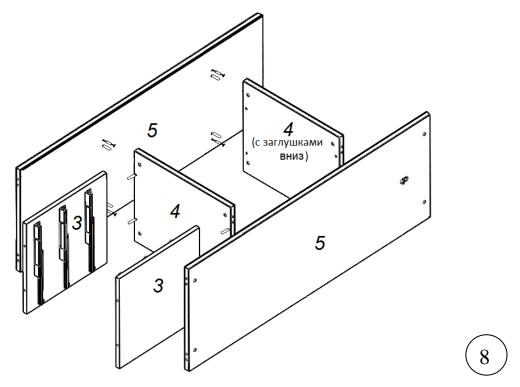
На детали №3 установите направляющие Quadro 450 через отверстия, указанные на рис. 5, белыми саморезами 3,5х16 по наколкам, указанным стрелочками.



В первой детали №4 в отверстия Ø15 мм вставьте эксцентрики EC18, отверстия Ø8 мм закройте технологическими заглушками, во второй детали №4 в отверстия Ø15 мм вставьте эксцентрики EC18, в отверстия Ø8 мм вставьте шканты (рис. 6)

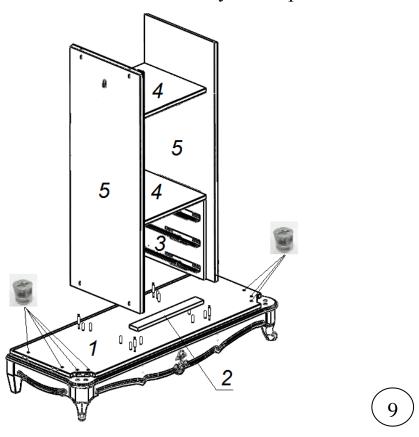


В детали №5 (сторона а) вставьте эксцентрики ЕС18 в отверстия Ø15 мм, держатель под овальную штангу прикрутите белыми саморезами 3,5x16. В детали №5 (сторона б) вставьте шканты в отверстия Ø8 мм, в отверстия Ø5 мм вверните штоки эксцентрика. (рис.7).



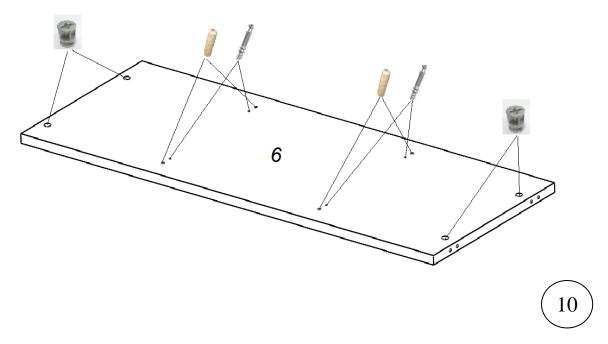
Соедините детали как показано на рис. 8. В деталях №4 заверните эксцентрики до упора.

Далее сборку производить не менее чем двумя сборщиками!



В детали №1 вставьте эксцентрики ЕС18 в отверстия Ø15 мм, в отверстия Ø8 мм вставьте шканты, в отверстия Ø5 мм вкрутите штоки эксцентриков. Соедините деталь №2 с деталью №1 с помощью шкантов.

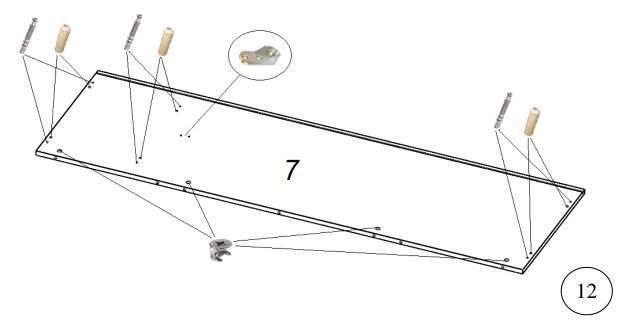
Подсобранную конструкцию из деталей № 3-5 соедините с деталью №1. В деталях № 5 заверните эксцентрики до упора (рис.9)



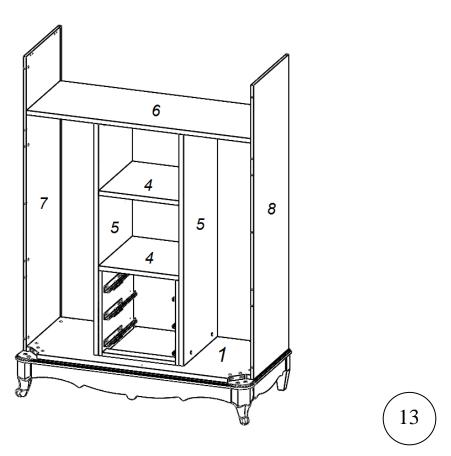
В деталь №6 вверните штоки эксцентрика в отверстия Ø5 мм, в отверстия Ø8 мм вставьте шканты, в отверстия Ø15 мм вставьте эксцентрики EC18.



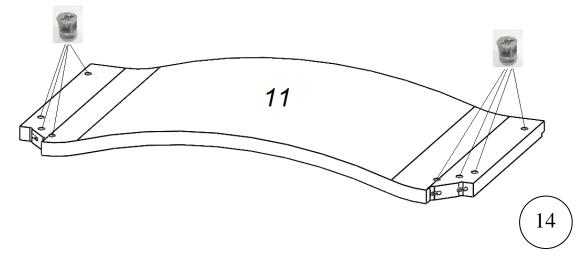
Соедините деталь № 6 с подсобранной конструкцией как показано на рис. 11, в деталях №5 заверните эксцентрики до упора.



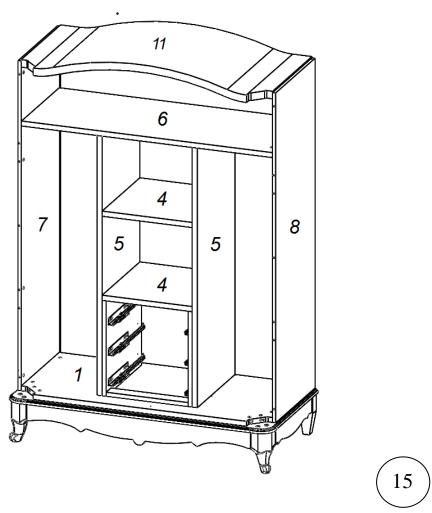
В детали №7 и №8 вставьте шканты в отверстия Ø8 мм, в отверстия Ø5 мм вверните штоки эксцентрика, в отверстия Ø15 мм вставьте эксцентрики EC02, держатель под овальную штангу прикрутите саморезами 3.5x16. (рис. 12).



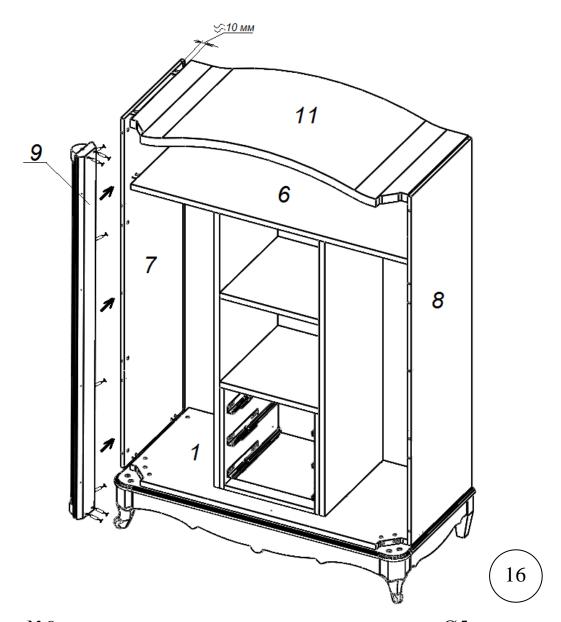
Установите детали №7 и №8 на подсобранную конструкцию как показано на рисунке 13, в деталях №1 и №6 заверните эксцентрики до упора.



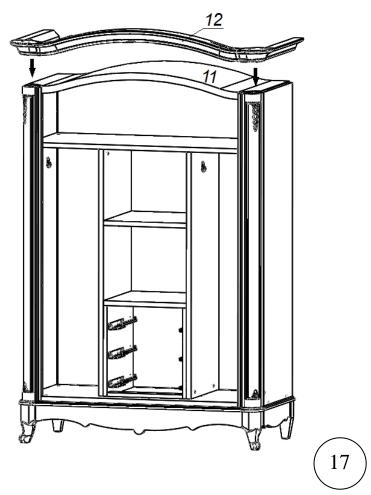
В детали №11 в отверстия Ø15 мм вставьте эксцентрики ЕС18 (рис. 14).



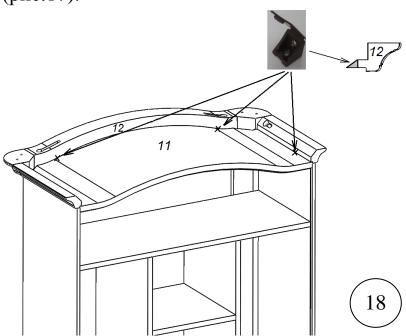
Деталь №11 соедините с деталями №7 и №8, предварительно ослабив эксцентрики в детали №6 и отогнув детали №7 и №8 в стороны. После установки детали №11 заверните до упора эксцентрики в деталях №6 и №11 (рис. 15).



В деталь №9 вкрутить штоки эксцентрика в отверстия Ø5 мм, вставить шканты в отверстия Ø8 мм. В деталях №1, №6 и №11 ослабить эксцентрики и отодвинуть деталь №7  $\approx$ 10мм как показано на рис. 16. Соедините деталь №9 с деталью №7, затем, повернув колонну внутрь, соединить ее с деталями №1 и №11. Заверните эксцентрики до упора в деталях №1, №6, №7 и №11. Аналогично установите колонну с правой стороны.

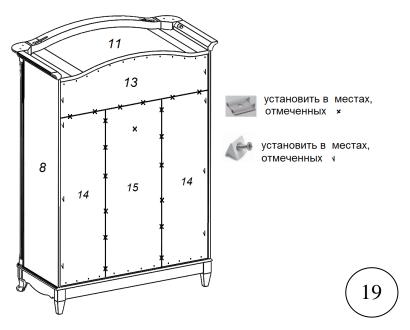


Установите деталь № 12 на подсобранную конструкцию, соединив ее с деталью №11 (рис.17).

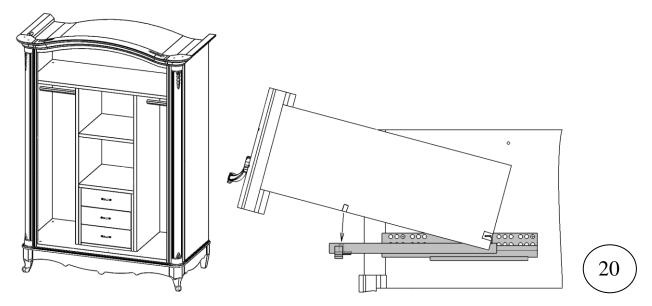


Закрепите детали №11 и №12 белыми саморезами 3,5х16 через отверстия в пластиковых уголках (рис.18).

Внимание! Настоятельно рекомендуем выставить изделие строго в уровень к горизонту. После этого проверить диагональ изделия.



В пазы деталей №7, №8 вставьте детали №14, закрепите их уголками для усиления задней стенки к деталям №7 и №8 и гвоздями 1,2х25 (через 150-200мм) к детали №1, как показано на рис. 19. Приложите деталь №15, затем разметьте места расположения креплений для задних стенок. Просверлите отверстия сверлом Ø2-2,5мм на глубину 19½ в местах разметки. Соедините детали №14 и №15 между собой с помощью креплений для задней стенки, завернув саморезы 3,5х19 в детали №4 и №5. Прибейте гвоздями деталь №15 к детали №1. Далее аналогично установите деталь №13 с помощью уголков и креплений для задней стенки. Деталь №13 прибейте гвоздями 1,2х25 (через 150-200мм) к детали №11.

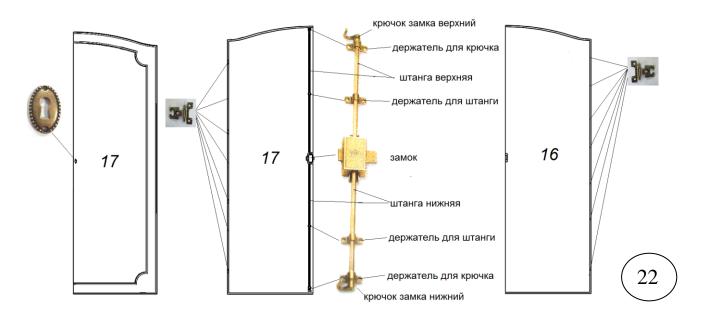


Установите штанги овальные.

Вставьте ящики. Для этого выдвиньте направляющие вперёд, вставьте ящик так, чтобы крючок направляющей попал в отверстие задней стенки ящика, опустите ящик вниз, штырь направляющей должен попасть в отверстие боковой стенки ящика (рис. 20).



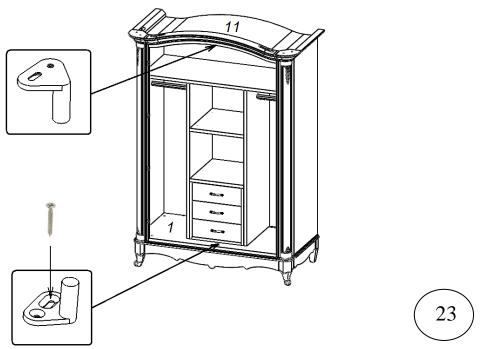
Отрегулируйте ящики по высоте с помощью гайки (рис 21).



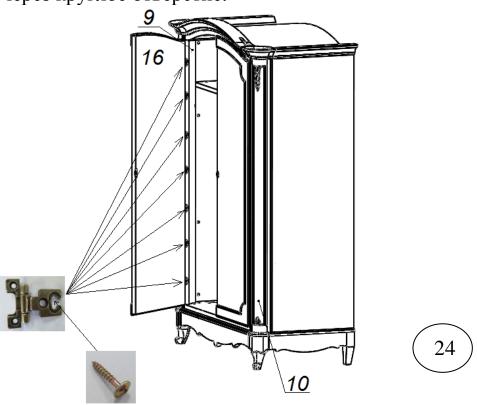
С лицевой стороны детали №17 установите ключевину, ключевина крепится на саморез 2,5x10 согласно наколкам.

С обратной стороны на деталь №17 установите замок желтыми саморезами  $3.5 \times 16$  согласно наколкам. В замок вставьте штангу верхнюю, на него оденьте держатель для штанги и закрепите её желтыми саморезами  $3.5 \times 16$ . На штангу установите крючок верхний с держателем для крючка и закрепите его желтыми саморезами  $3.5 \times 16$  согласно наколкам. Нижнюю часть системы запора установите аналогично.

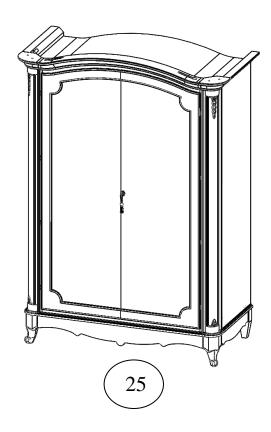
На детали №16 и №17 установите петли. Для этого вложите петлю в углубление двери, предназначенное для петли, и отметьте место расположения самореза. Выньте петлю из углубления двери, в отмеченных местах **просверлите отверстие** сверлом Ø2-2,5мм на глубину 19 мм (рис. 22). Установите петли на дверь саморезами 3,5х19.



На детали №1 и №11 закрепите штифты для замка желтыми саморезами 3,5х16. Для этого закрепите штифт для замка через крайнее правое отверстие (овальное) по наколке саморезом 3,5х16, как показано на рис. 23. Отрегулируйте положение штифта, так, чтобы свободно закрывался замок. Дополнительно закрепить штифт для замка желтым саморезом 3,5х16 через круглое отверстие.



Дверь №16 установите на деталь №9, предварительно наживив саморезы 4x20 с прессшайбой в деталь № 9 по наколкам. Отрегулируйте дверь по высоте, заверните саморезы 4x20 до упора. Через второе отверстие в петле вверните белый саморез 3,5x16. Подобным образом установите дверь №17 на деталь №10 (рис. 24).



Вставьте ключ и повесьте на него кисть. **Внимание!** Места крепежа эксцентриков необходимо закрыть заглушками.

### Рекомендации по эксплуатации и уходу за мебелью.

Мебель рекомендуется эксплуатировать в проветриваемом помещении с температурой не ниже  $+10^{-0}$ С и относительной влажностью 65-80%. В мебели, имеющей крепление болтами, шурупами, при ослаблении соединений необходимо периодически подтягивать гайки, винты, шурупы. Мебель, перевозимую в условиях минусовой температуры, при установке в помещении следует немедленно протереть чистой, сухой, мягкой тканью как снаружи, так и внутри. Мебель должна быть защищена от прямых попаданий солнечных лучей. Не следует размещать вблизи отопительных приборов, сырых и холодных стен во избежание ухудшения внешнего вида и эксплуатационных свойств. Удаление пятен с поверхности мебели следует производить мягкой тканью.

### Гарантии изготовителя

Срок службы изделия – 10 лет.

Просьба сохранять все этикетки, номера партии, упаковочные ярлыки до полного окончания сборки изделия!

Замена деталей и узлов с механическими повреждениями (бой, сколы), возникшие в процессе сборки или транспортировки самовывозом производится за дополнительную плату.

Гарантийный срок эксплуатации мебели - 18 месяцев, при соблюдении условий транспортирования, хранения, сборки и эксплуатации.

В поступающих в торговую сеть изделиях могут быть конструктивно-художественные изменения, не отраженные в данном руководстве и не ухудшающие качество мебели, так как предприятие постоянно работает над улучшением производимой продукции. Предприятие-изготовитель, так же, оставляет за собой право на замену фурнитуры и метизов на аналогичные.